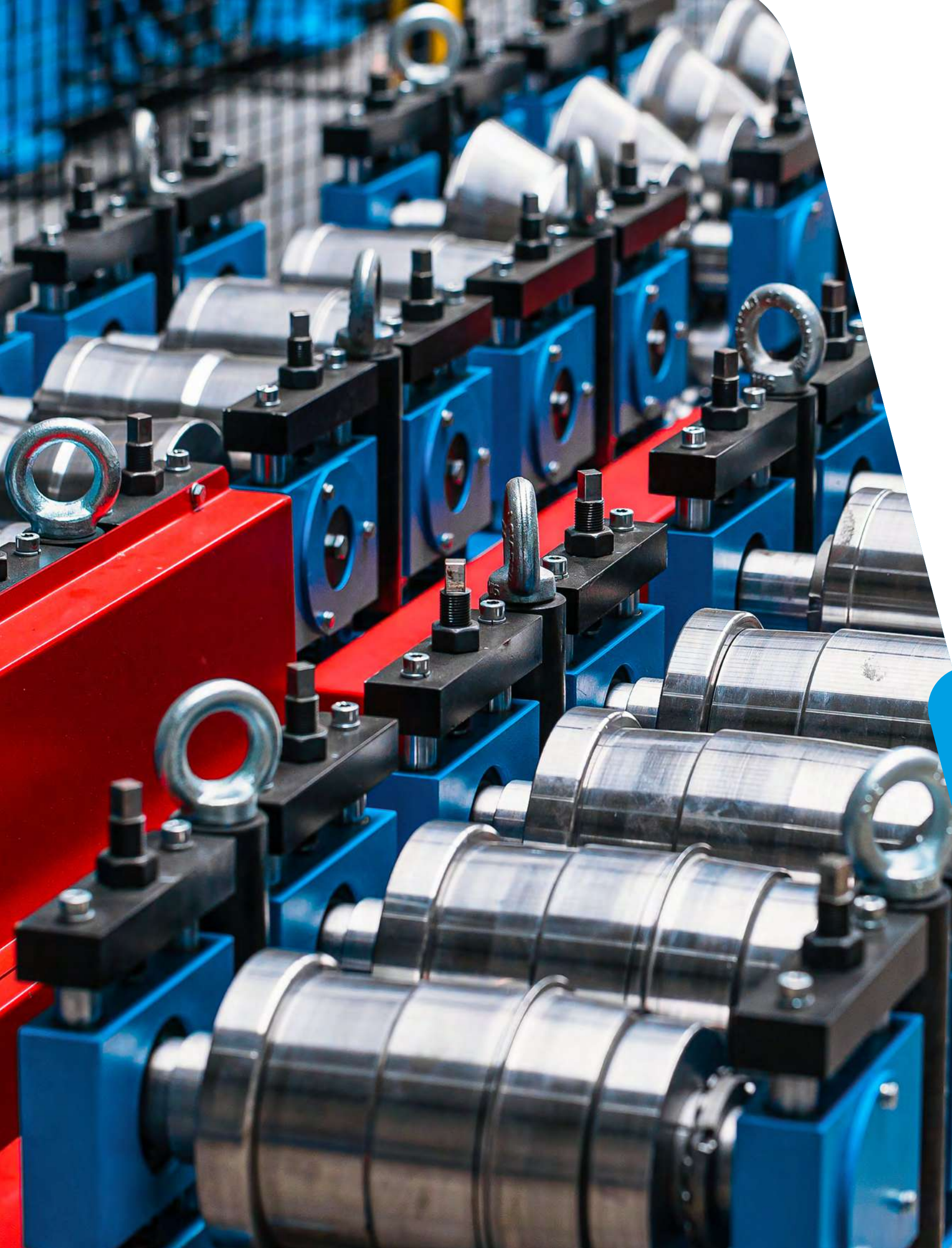




www.insteel-piw.com



JESTEŚMY INSTEEL

Jesteśmy **producentem zautomatyzowanych linii technologicznych do przetwórstwa blach i taśm stalowych**. Zapewniamy indywidualne podejście do każdego Klienta, aktywnie współpracując na wszystkich szczeblach realizacji projektu. Dzięki wykwalifikowanej kadrze i bogatemu parkowi maszynowemu jesteśmy w stanie sprostać nawet najbardziej skomplikowanym zadaniom. Nasze linie charakteryzuje wysoki stopień automatyzacji oraz efektywna integracja zróżnicowanych funkcyjnie procesów technologicznych.

Powstanie firmy **INSTEEL** zawdzięczamy współpracy między firmami **RStechonology, Instal-Inox i Inmet**, które na przestrzeni lat zrealizowały wspólnie kilka innowacyjnych projektów optymalizujących i rozwijających procesy produkcyjne.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!

STRATEGIA działania



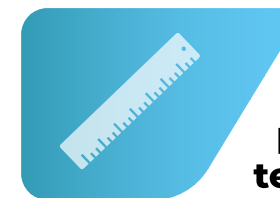
Analiza
oczekiwań
klientów



Opracowanie
uzgodnień
konceptji



**Wsparcie
techniczne**
wniosku pod
dofinansowanie



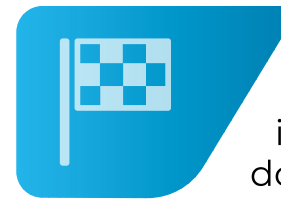
Wykonanie
**projektu
technicznego**



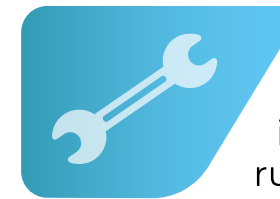
Produkcja
podzespołów



Montaż i testy
produkcyjne



Uruchomienie
końcowe
i przekazanie
do eksploatacji



Serwis
i utrzymanie
ruchu

**Nasza Technologia...
Twój Rozwój...
Wspólne Jutro**

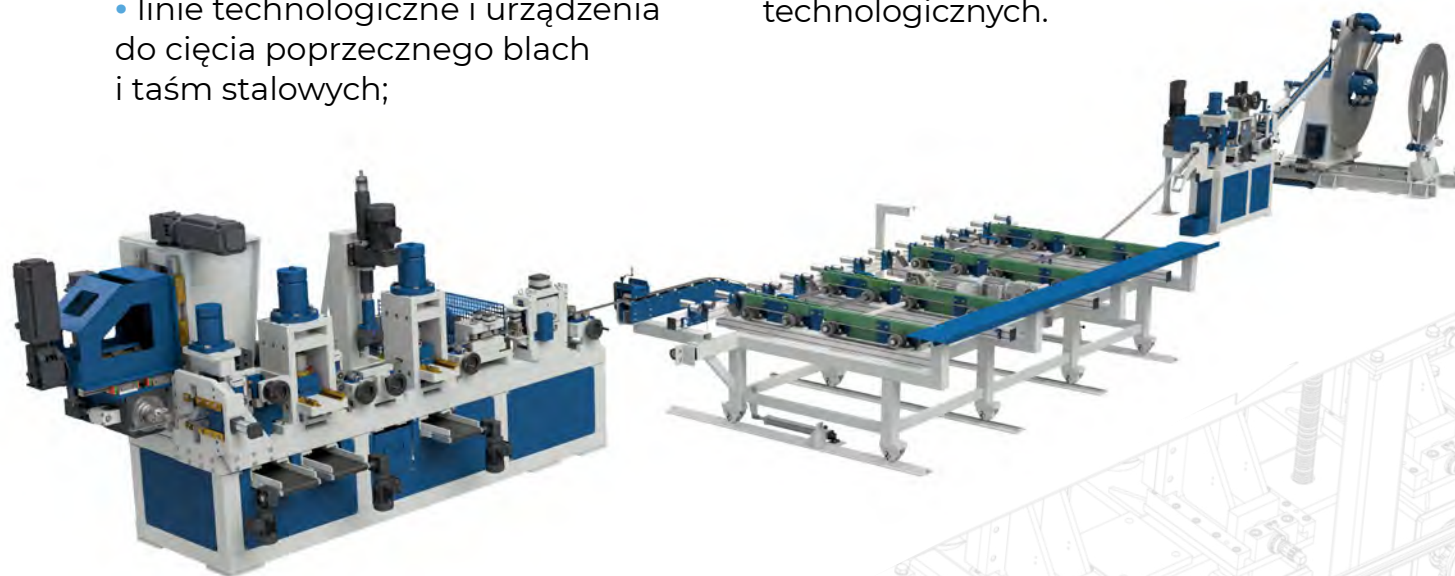
Twój partner w drodze do przyszłości

JESTEŚMY specjalistami

Specjalizujemy się w produkcji innowacyjnych, zintegrowanych linii technologicznych oraz urządzeń dedykowanych do przetwórstwa blach i taśm stalowych.

W swojej ofercie posiadamy:

- linie technologiczne i urządzenia do profilowania na zimno blach i taśm stalowych;
- uniwersalne linie do kształtowania elementów giętych i perforowanych;
- linie technologiczne i urządzenia do cięcia wzdłużnego blach i taśm stalowych;
- linie technologiczne i urządzenia do cięcia poprzecznego blach i taśm stalowych;
- linie podające do pras i zintegrowane z prasą;
- instalacje branży hutniczej;
- specjalistyczne urządzenia technologiczne dedykowane dla szerokiej gamy odbiorców;
- modernizacje i serwis linii technologicznych.



KNOW -HOW

Posiadamy know-how oraz doświadczony zespół inżynierski, dzięki któremu jesteśmy w stanie zaprojektować i wykonać wyspecjalizowane urządzenia dostosowane do indywidualnych wymagań i potrzeb naszych Klientów.

Nasi specjaliści tworzą zaawansowane projekty techniczne zawierające:

- algorytm technologiczny;
- analizę wytrzymałościową i wydajnościową;
- projekt konstrukcyjno-złożeniowy;
- dokumentację elektryczną i oprogramowanie sterujące;
- projekt instalacji hydraulicznej i pneumatycznej;
- kompleksowy system bezpieczeństwa linii.

Jakość - naszym priorytetem

Ciągle doskonalimy realizowane przez nas projekty. Otrzymaliśmy uznawany na całym świecie Certyfikat dotyczący zarządzania jakością ISO 9001:2015.

Nowoczesne i innowacyjne rozwiązania w oparciu o ekologię

W naszej firmie stawiamy na ciągły rozwój oraz wykorzystywanie nowych technologii i optymalizację procesów produkcyjnych. W wyniku prowadzonej działalności badawczo-rozwojowej wielokrotnie testujemy i optymalizujemy nasze rozwiązania przed dostarczeniem ich naszym Klientom. Dążymy do maksymalnego ograniczenia negatywnego wpływu naszych produktów na środowisko naturalne przy jednoczesnej maksymalizacji efektywności oraz minimalizacji kosztów produkcji. Posiadamy certyfikat ISO 14001:2015.



LINIE TECHNOLOGICZNE

do rozkroju wzdłużnego i poprzecznego

Oferujemy szeroki zakres linii do rozkroju wzdłużnego kręgów oraz cięcia poprzecznego blach na arkusze. Posiadamy specjalistyczne linie o zróżnicowanym przeznaczeniu i możliwościach:

- linie rozkroju wzdłużnego klasyczne lub z opcją recoilingu;
- linie do automatycznego odbioru kręgów z linii rozkroju wzdłużnego i pakowania w jednostki wysyłkowe;
- linie rozkroju poprzecznego (arkuszowania) pracujące w trybie ciągłym z automatycznym układaczem;
- linie rozkroju poprzecznego (arkuszowania) pracujące w trybie start/stop;
- uniwersalne linie rozkroju wzdłużnego i poprzecznego z opcją cięcia wieloarkuszowego (tzw. multiblanking).

W standardzie całość linii zintegrowana jest intuicyjnym układem sterowania i spełniającym najwyższe wymagania systemem bezpieczeństwa.

Nasze linie realizują proces cięcia dla materiałów wsadowych takich jak:

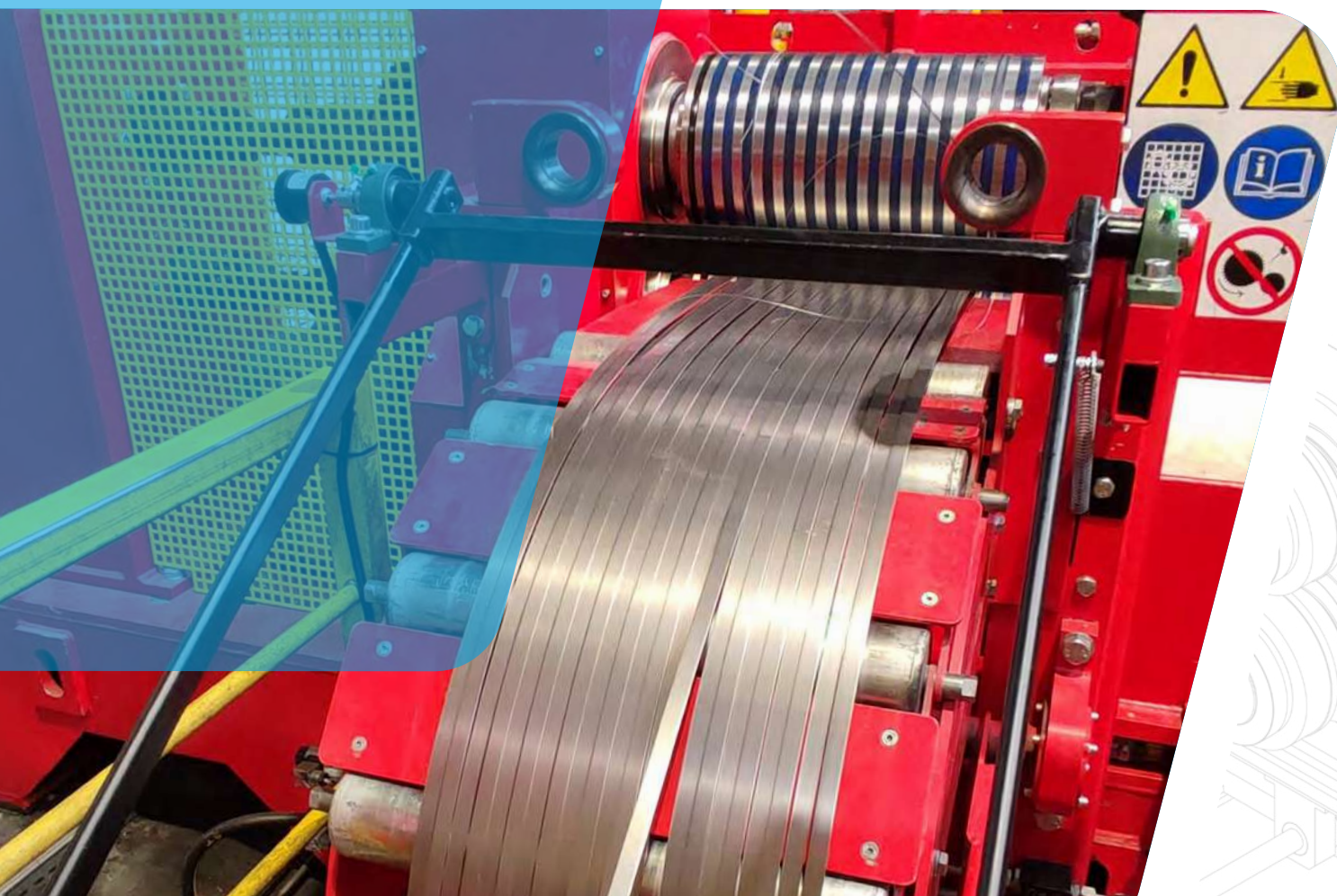
- taśmy stalowe walcowane na zimno i na gorąco;
- stal nierdzewna;
- materiały nieżelazne, w tym aluminium, tytan-cynk;
- materiały powlekane.



LINIE TECHNOLOGICZNE

do rozkroju wzdłużnego

W naszej ofercie posiadamy kompleksowe linie rozkroju wzdłużnego. Indywidualnie skonfigurowany zestaw urządzeń umożliwia rozcięcie kręgu wsadowego na pasma o dowolnej szerokości, w zakresie przewidzianym programem rozkroju. Nasze linie wyposażamy w zestaw narzędzi tnących renomowanych dostawców. Konstrukcja urządzeń zapewnia stabilność procesu i najwyższą jakość ciętej krawędzi.



Nasze linie rozkroju wzdłużnego opcjonalnie wyposażamy w:

- moduły jedno lub dwustronnego foliowania powierzchni;
- dwu lub czteroramienny zespół wymiany noży;
- czteroramienny magazyn odbiorczy kręgów;
- stoły odbiorcze z systemem docisku klawiszowego.

PARAMETRY MATERIAŁU WSADOWEGO:

0,5 - 6,0 mm

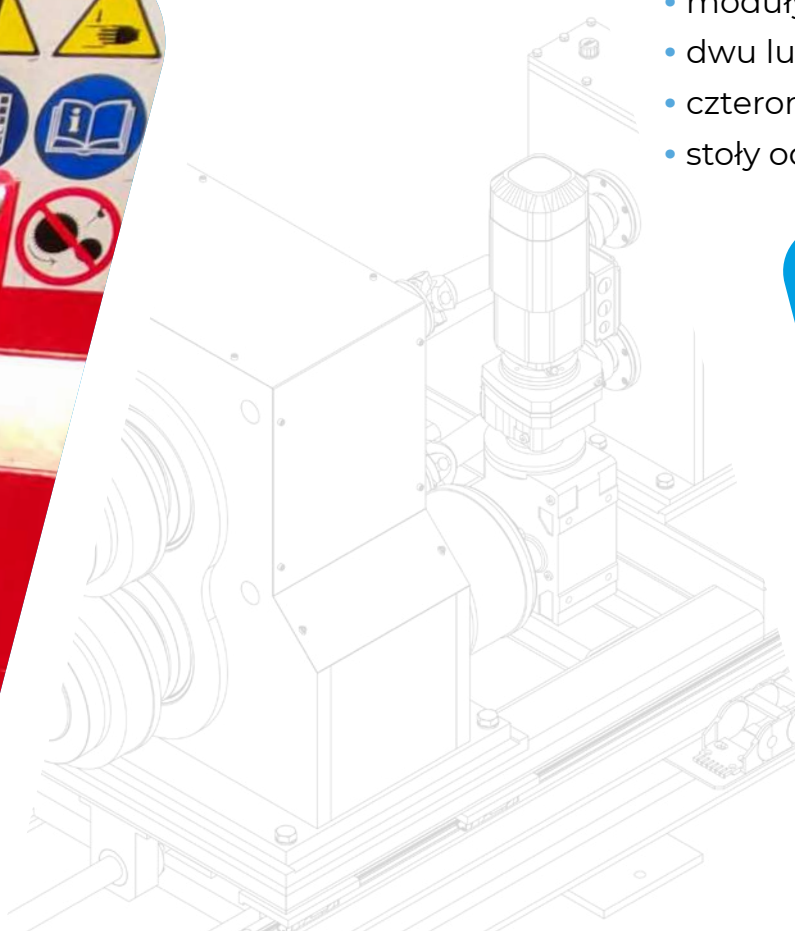
grubość taśmy
wsadowej

2000 - 24000 kg

masa kręgu
wsadowego

500 - 2000 mm

szerokość kręgu
wsadowego



LINIE TECHNOLOGICZNE

do rozkroju poprzecznego

Nasz zespół od lat projektuje, buduje oraz wdraża do produkcji linie rozkroju poprzecznego.

W podstawowym wydaniu nasza linia składa się z:

- modułu rozwijania kręgu;
- prostownicy rolkowej;
- nożycy gilotynowej do cięcia nadążnego;
- układacza arkuszy;
- instalacji zasilania i sterowania oraz systemu bezpieczeństwa.

Opcjonalnie nasze linie wyposażamy w:

- moduły dwustronnego foliowania pasma;
- funkcję rozkrawania wieloarkuszowego, tzw. „multiblanking”;
- układ brzegowania taśmy.



W pełni zautomatyzowany proces pozwala na maksymalne przyspieszenie produkcji.

PARAMETRY MATERIAŁU WSADOWEGO:

0,5 - 12,0 mm

grubość taśmy
wsadowej

2000 - 24000 kg

masa kręgu
wsadowego

300 - 2000 mm

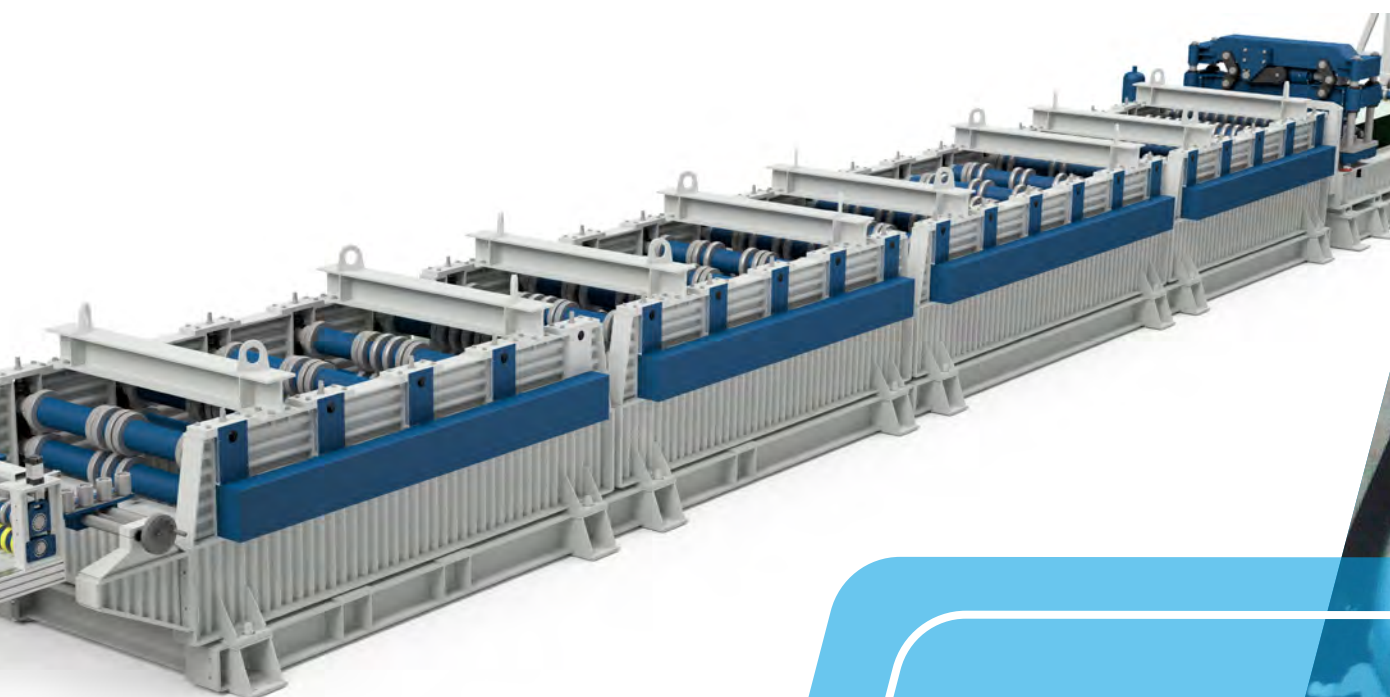
szerokość kręgu
wsadowego



LINIE TECHNOLOGICZNE

do profilowania na zimno blach i taśm stalowych

Oferujemy szeroką gamę linii profilujących przeznaczonych do produkcji zróżnicowanego asortymentu profili zimnogiętych o przekroju otwartym lub zamkniętym. Symulację przebiegu procesu profilowania tworzymy w oparciu o zaawansowane metody wsparcia komputerowego poparte 20-letnim doświadczeniem.



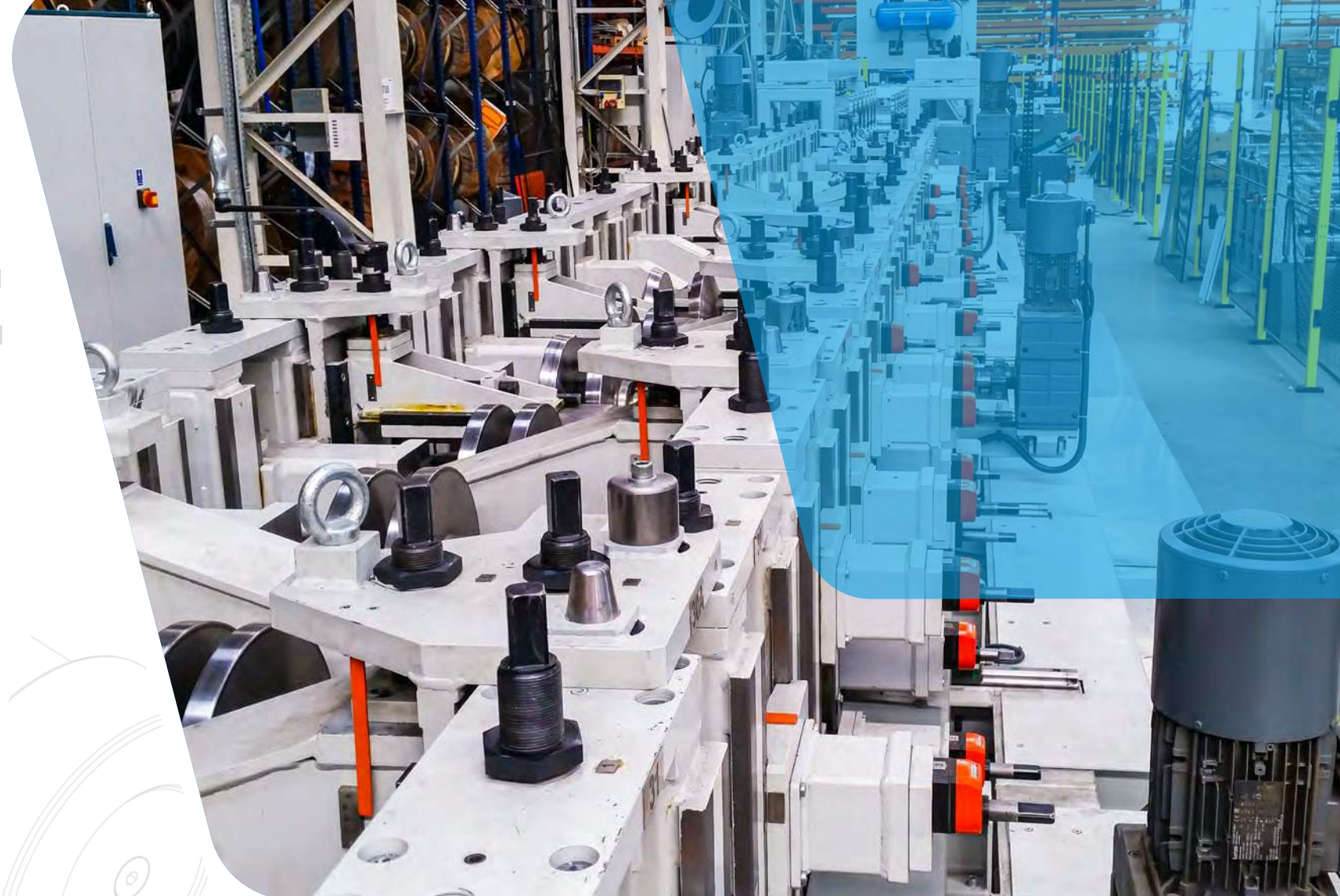
LINIE TECHNOLOGICZNE

do profilowania na zimno blach i taśm stalowych

Posiadamy wiedzę dotyczącą profilowania opartą na bazie doświadczeń wielu projektów, których efektem są linie produkujące zróżnicowany asortyment profili dla wielu branż przemysłu.

Nasze know-how umożliwia dostawy kompletnych linii z przeznaczeniem do produkcji:

- lekkich profili otwartych o zróżnicowanym kształcie, długości i materiale, z przeznaczeniem m.in. na systemy magazynowe, ramy okien i bram, konstrukcje ramowe;
- profili systemów rynnowych, w tym profili rynnowych i rur spustowych składanych na zamek oraz wzdłużnie spawanych;
- kompleksowego asortymentu profili stelażowych i narożników systemu suchej zabudowy KG (karton gips);
- profili zamkniętych o zróżnicowanym przekroju ze spoiną uzyskiwaną w technologii zgrzewania prądami wysokiej częstotliwości, spawania plazmowego, prądem stałym lub zmiennym;
- ciężkich profili otwartych z zastosowaniem na bariery autostrad, konstrukcje nośne i ramowe, system C-Z-U-S;
- powierzchniowych profili trapezowych i falistych przeznaczonych m.in. na blachodachówki, płaszcze zewnętrzne silosów zbożowych.



W ofercie posiadamy linie wyposażone w profilarki o zróżnicowanej konstrukcji:

- profilarki o stałej zabudowie rolek profilujących dedykowane do produkcji jednego typu profilu;
- profilarki z wymiennymi modułami profilującymi o stałej zabudowie rolek przystosowane do naprzemiennej produkcji różnych rodzajów profilu;
- zaawansowane profilarki nastawne, w których zmiana produkowanego profilu następuje poprzez zmianę konfiguracji i ustawień profilarki, przeznaczone do produkcji kilku odmian asortymentowych profili.



UNIWERSALNE LINIE

do kształtowania elementów giętych i perforowanych

Dzięki posiadanemu know-how możemy zaoferować automatyczną linię do produkcji różnorodnych wyrobów kształtowanych z płaskowników stalowych podawanych z kręgu lub odcinków płaskich.



UNIWERSALNE LINIE

do kształtowania elementów giętych i perforowanych

Przykładowy asortyment wyrobów:

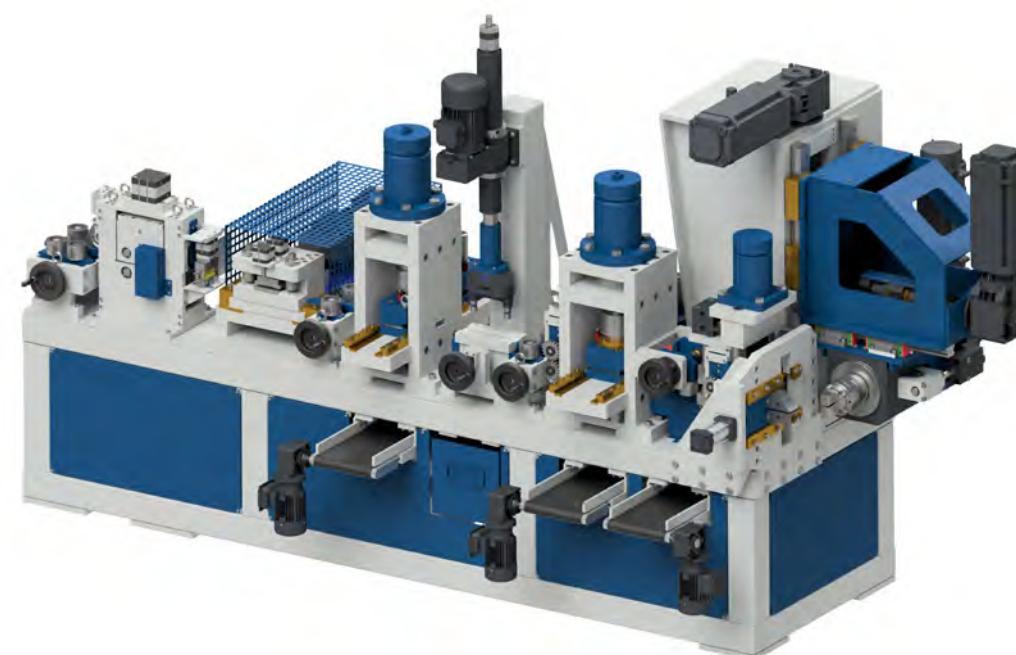
- elementy płaskie o zróżnicowanych otworach, kształcie zakończenia oraz z możliwością ich gwintowania;
- elementy jednokrotnie lub wielokrotnie gięte o zróżnicowanych otworach oraz z możliwością ich gwintowania;
- elementy wielokrotnie gięte z możliwością gięcia po łuku, o zróżnicowanych otworach oraz z możliwością ich gwintowania;
- elementy wielokrotnie gięte o zróżnicowanych otworach oraz z możliwością nacinania poprzecznego ...
.... i wiele innych możliwych do skonfigurowania.

Linia integruje wiele procesów technologicznych, w tym m.in. operacje:

- prostowania;
- wykrawania;
- skrawania;
- gwintowania;
- gięcia wieloosiowego;
- odcinania prostego i kształtowego.



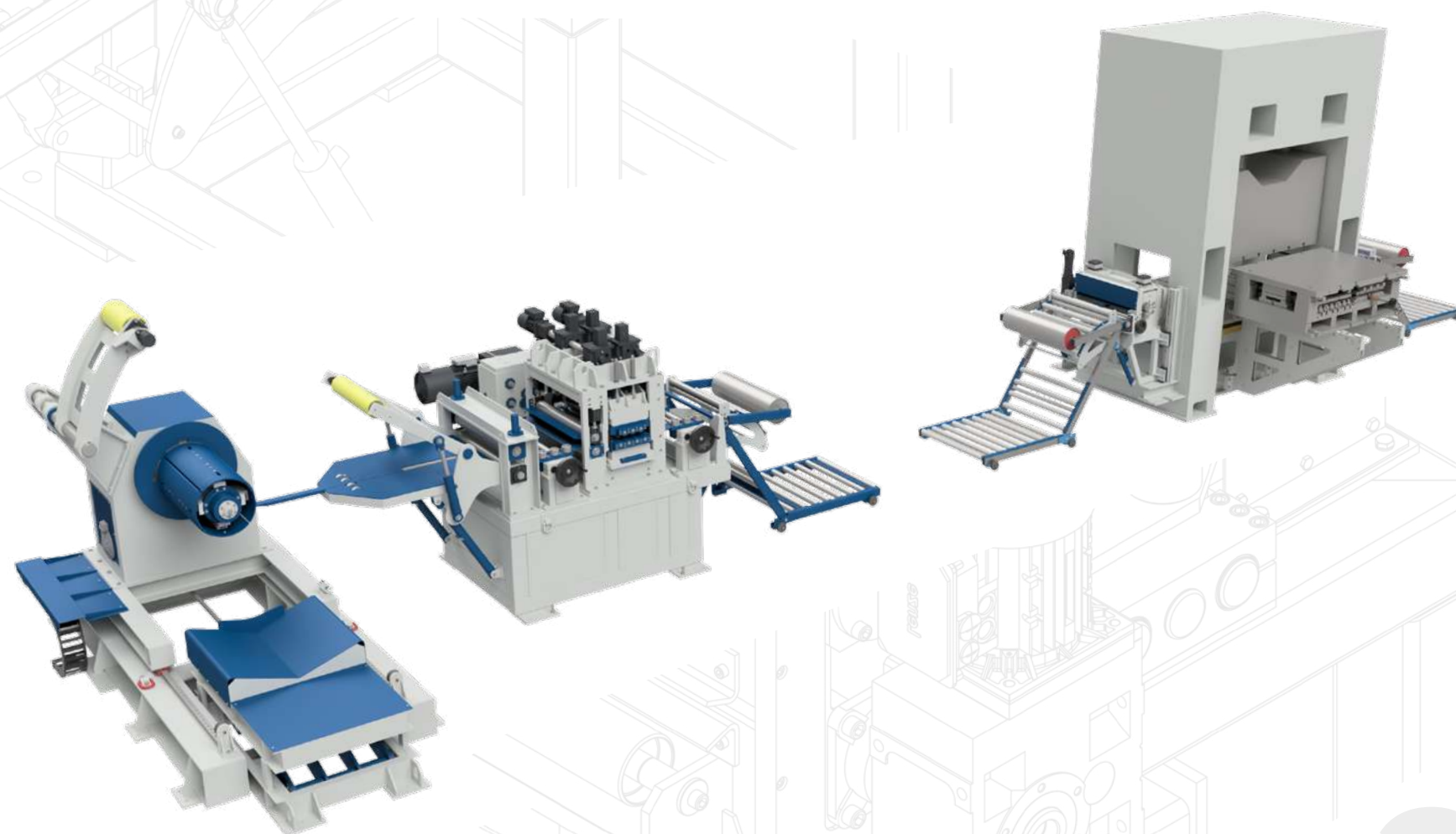
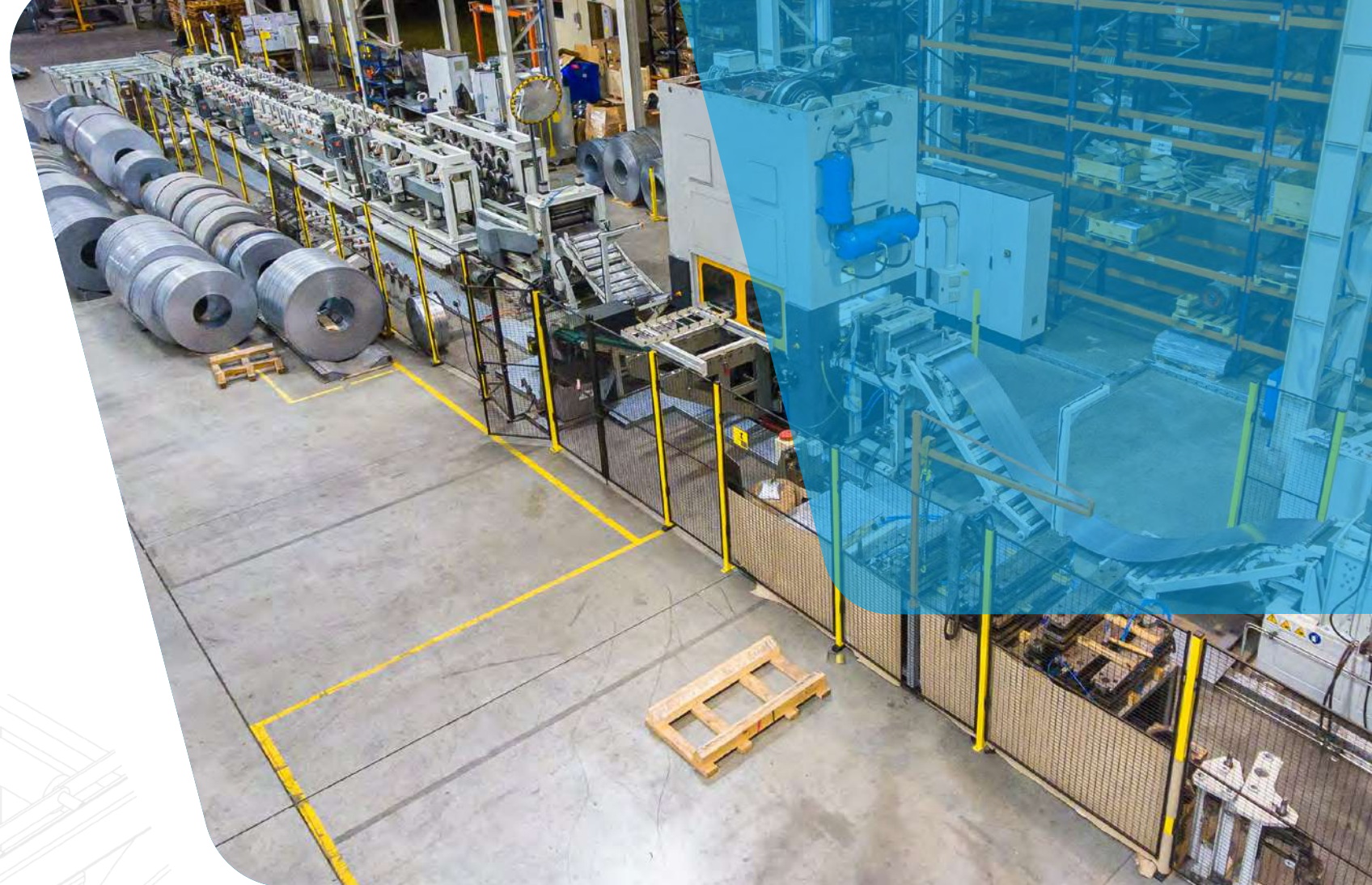
Zaawansowane oprogramowanie umożliwia zarządzanie i sterowanie procesem produkcji oraz gromadzenie baz danych. Nowy asortyment jest prosty do wprowadzenia i programowalny przez operatora, co daje ogromne możliwości produkcyjne.



LINIE PODAJĄCE

do pras i zintegrowane z prasą

Doświadczenie zdobyte we współpracy z kontrahentami z branży obróbki blach pozwala INSTEEL na produkcję kompletnych automatycznych linii podających pasmo rozwijane z kręgu, do zastosowania w integracji ze zróżnicowanym parkiem maszynowym jak prasy, nożyce, prasy do gięcia, wykrawarki, maszyny do profilowania itp.



LINIE PODAJĄCE

do pras i zintegrowane z prasą

Tradycyjne linie odwijające i prostujące zapewniają dokładne wyrównanie i łatwe prowadzenie taśmy. Po pętli taśma jest podawana przez elektryczny podajnik rolkowy z serwonapędem, zamontowany bezpośrednio na prasie. Ten typ systemu jest preferowany, gdy nie ma problemów z miejscem na instalację oraz gdy wymagane są wyższe prędkości produkcyjne.

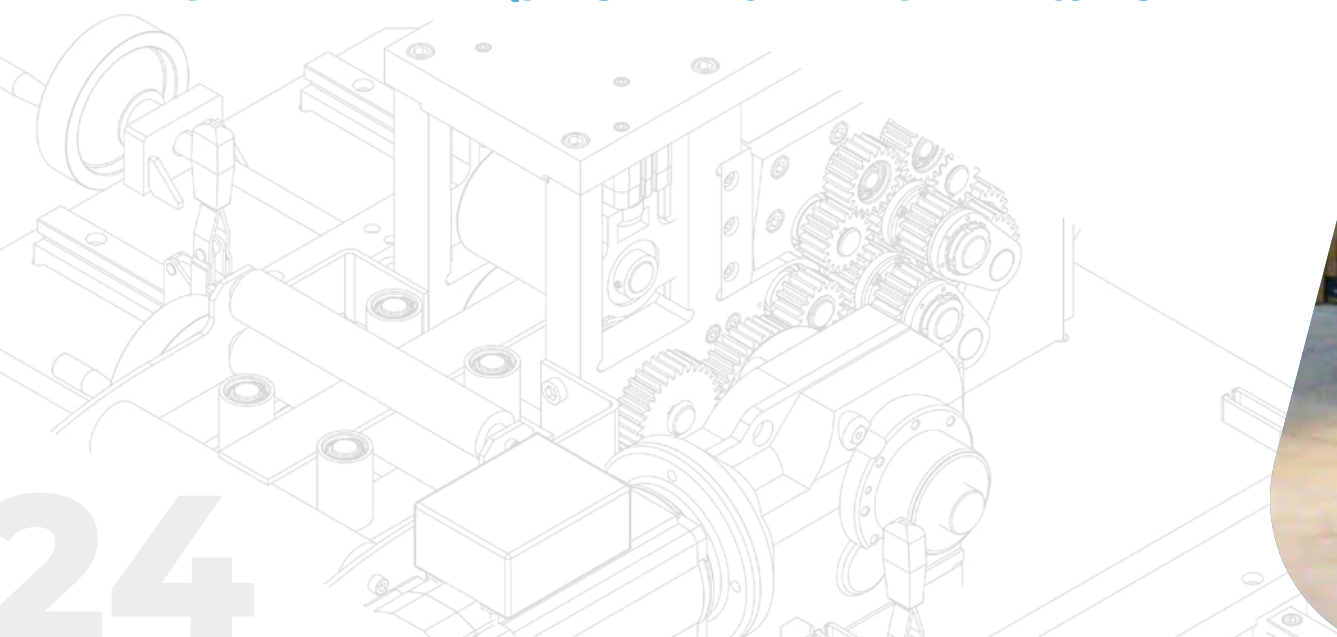
Linie podające kompaktowe dzięki swojej wszechstronnej konstrukcji zapewniają wysoką wydajność przy krótkiej długości całkowitej. Prostownico-podajnik i rozwijarka są zamontowane na wspólnej podstawie w celu dokładnego podawania do pras i innych urządzeń.

Posiadamy kompetencje niezbędne do zabudowy i integracji w naszych liniach pras mechanicznych i hydraulicznych różnych dostawców, z którymi współpracujemy. Konfiguracja typu prasy i dostawcy oparta jest o analizę potrzeb procesu technologicznego występującego w projekcie.

Zastosowanie w linii prasy pozwala na zwiększenie wydajności i poszerzenie dostępnego asortymentu produkcyjnego.

Zapewniamy pełną integrację układu sterowania prasą z systemem sterowania linią oraz zestaw narzędzi niezbędnych do zabudowy w prasie w ramach realizowanego procesu technologicznego.

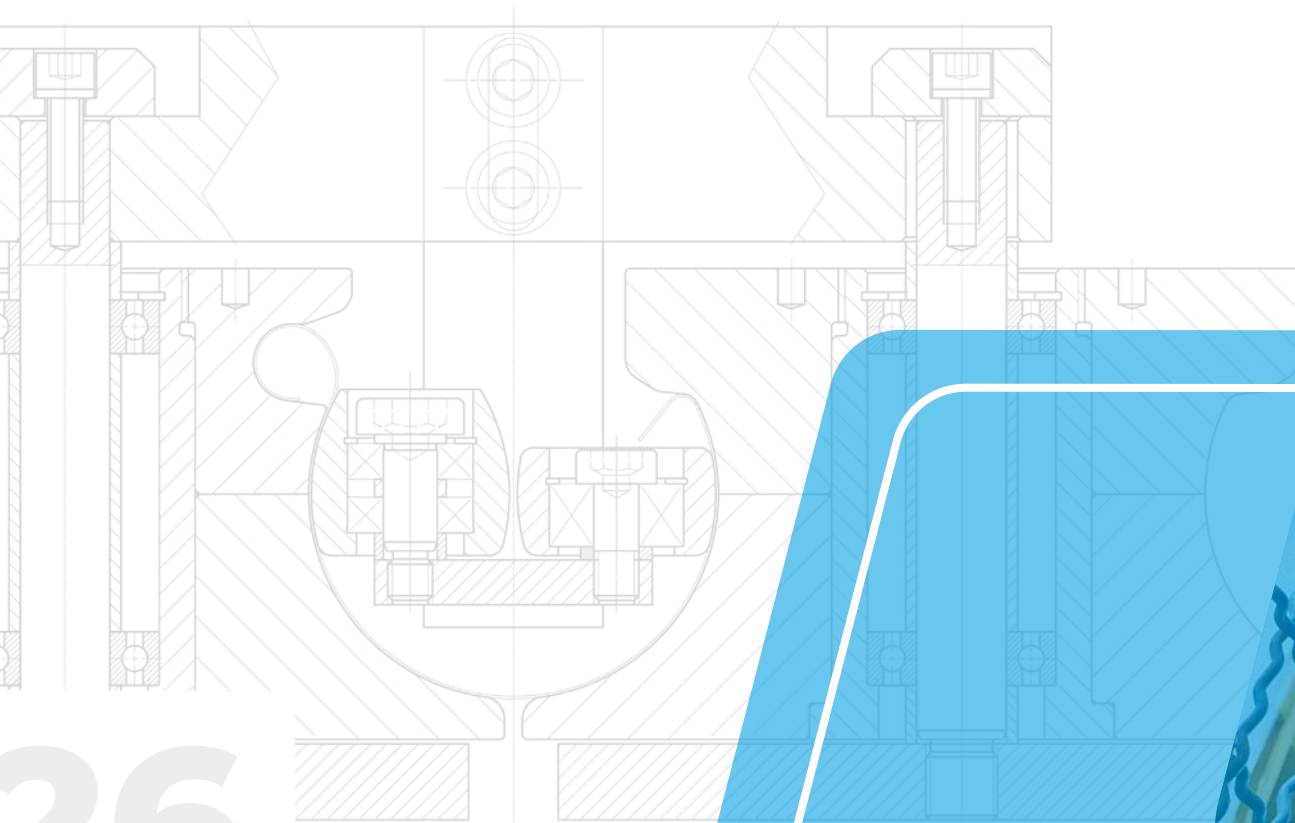
Kompleksowość naszych rozwiązań jest gwarantem pełnej funkcjonalności i integralności całej linii produkcyjnej.



LINIE DO PRODUKCJI

systemów rynnowych

INSTEEL w swojej ofercie posiada kompletne linie produkcyjne przeznaczone do wytwarzania zróżnicowanego asortymentu wchodzącego w skład metalowych systemów rynnowych. Produkujemy i dostarczamy linie do profili rynnowych oraz rur spustowych składanych na zamek lub wzdłużnie spawanych. Rekomendujemy naszym Klientom zastosowanie profilarki z wymiennymi modułami profilującymi o stałej zabudowie rolek przystosowanych do naprzemiennej produkcji różnych rodzajów profilu. Stała zabudowa i nastawa rolek pozwala ograniczyć wymagany udział operatora w konfiguracji ustawień wstępnych. Wśród dostępnego wyposażenia linii znajdują się proste układy odbiorcze, jak również zaawansowane systemy pakowania i paletyzowania wyrobów.



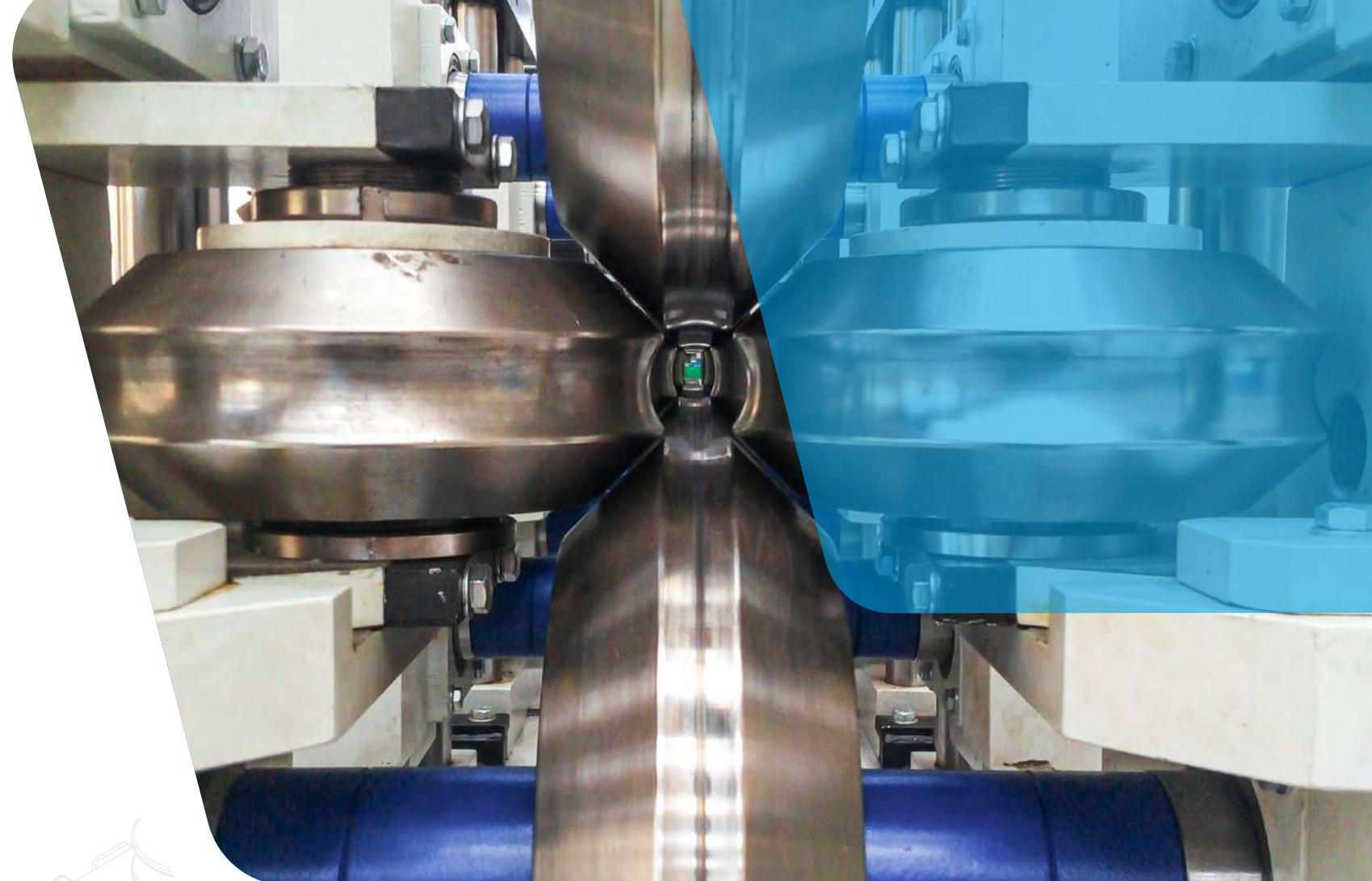
LINIE DO FORMOWANIA

rur i profili wzdłużnie spawanych

Posiadana wiedza i doświadczenie pozwalają nam na zaoferowanie naszym Klientom zaawansowanych linii technologicznych do produkcji rur i profili zamkniętych wzdłużnie spawanych. W naszych instalacjach stosujemy różne technologie spawania zależnie od składu materiału wstawowego, parametrów wydajnościowych linii i oczekiwanej jakości spoiny.

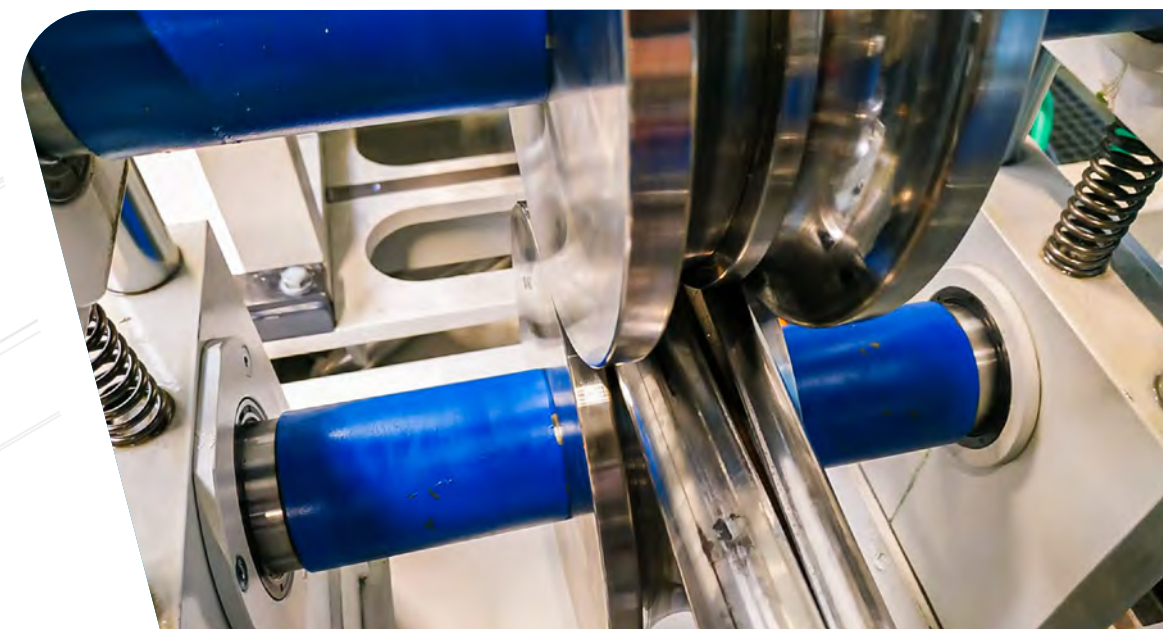
NASZE PROFILE SPAWAMY:

- prądami wysokiej częstotliwości
- techniką laserową
- metodą TIG (TIG DC, TIG AC)



Nasze linie do produkcji profili zamkniętych o przekroju kwadratowym lub prostokątnym pracują w następującym układzie technologicznym:

- formowanie rury;
- proces spawania;
- kalibrowanie przekroju prostokątnego z rury z możliwością korekcy położenia spoiny.



LINIE DO PRODUKCJI

elementów silosów zbożowych

Poprzez lata doświadczeń w projektowaniu i budowaniu specjalistycznych, w pełni zautomatyzowanych linii do rozkroju, profilowania, perforowania, kształtowania elementów giętych i perforowanych itp. zbudowaliśmy szerokie portfolio oferowanych linii dedykowanych dla zróżnicowanego spektrum odbiorców reprezentujących odmienne branże przemysłu. W naszej ofercie posiadamy m.in. linie skierowane do producentów silosów.

Oferujemy kompletne w pełni zautomatyzowane linie do:

- profilowania (wraz z perforowaniem) wzmocnień pionowych słupów;
- profilowania (wraz z perforowaniem) pobocznicy silosów;
- profilowania i gięcia wzmocnień leja;
- profilowania i gięcia pobocznicy silosów.

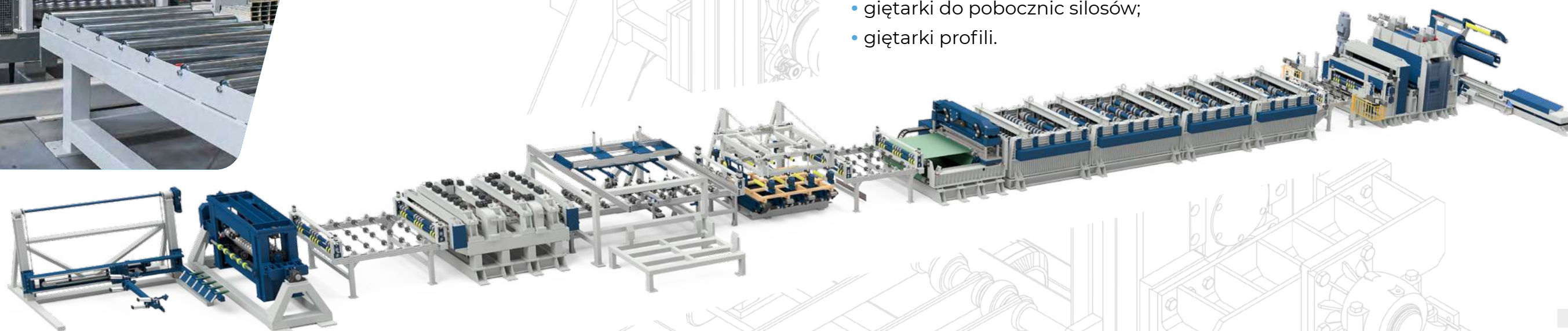


Wszystkie linie są projektowane i budowane według indywidualnych potrzeb Klienta.

Oczywiście jesteśmy w stanie zaprojektować i wyprodukować kompletne linie, jak i poszczególne urządzenia czy zespoły linii.

W ofercie mamy:

- giętarki do wzmocnień leja;
- giętarki do pobocznicy silosów;
- giętarki profili.



LINIA DO PRODUKCJI

zbiorników wewnątrz hal produkcyjnych

Linia do produkcji zbiorników oferowana jest w zabudowie dwu lub trzy stanowiskowej odpowiadającej potrzebom wymagających klientów z branży zbiornikowej.

Linia w zabudowie dwu stanowiskowej:

I stanowisko – produkcja carg

- rozwinięcie blachy z kręgu w pozycji pionowej;
- wstępne prostowanie i formowanie cargi o zadanej średnicy produkowanego zbiornika;
- zautomatyzowane cięcie pionowe przy zastosowaniu przecinarki plazmowej;
- zautomatyzowane spawanie pionowe przy zastosowaniu pionowej ławy spawalniczej;
- opcjonalnie możliwość szlifowania/zaczyszczania spoin pionowych.

II stanowisko – produkcja zbiornika w pozycji pionowej

- przegniatanie spoin szczepnych przed procesem spawania;
- zautomatyzowane spawanie obwodowe łączonych carg produkowanego zbiornika oraz przegniatanie wykonanych spoin;
- przegniatanie wykonanych spoin;
- szlifowanie/zaczyszczanie zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni spoin obwodowych.

Linia w zabudowie trzy stanowiskowej:

I stanowisko – produkcja carg

- rozwinięcie blachy z kręgu w pozycji pionowej;
- wstępne prostowanie i formowanie cargi o zadanej średnicy produkowanego zbiornika;
- zautomatyzowane cięcie pionowe przy zastosowaniu przecinarki plazmowej;
- zautomatyzowane spawanie pionowe przy zastosowaniu pionowej ławy spawalniczej;
- opcjonalnie możliwość szlifowania/zaczyszczania spoin pionowych.

II stanowisko – produkcja zbiornika w pozycji pionowej

- przegniatanie spoin szczepnych przed procesem spawania;
- zautomatyzowane spawanie obwodowe łączonych carg produkowanego zbiornika oraz przegniatanie wykonanych spoin.

III stanowisko – szlifowanie i zaczyszczanie wykonanych spoin

- szlifowanie wewnętrznej powierzchni spoin obwodowych od strony grani i zaczyszczanie zewnętrznej powierzchni spoin od strony lica.



PARAMETRY MATERIAŁU WSADOWEGO I PARAMETRY PRODUKOWANYCH ZBIORNIKÓW

2,0 - 6,0 mm

grubość blachy
wsadowej

7000 - 24000 kg

masa kręgu
wsadowego

1000 - 2000 mm

szerokość kręgu
wsadowego

2000 - 4500 mm

średnica
zbiornika

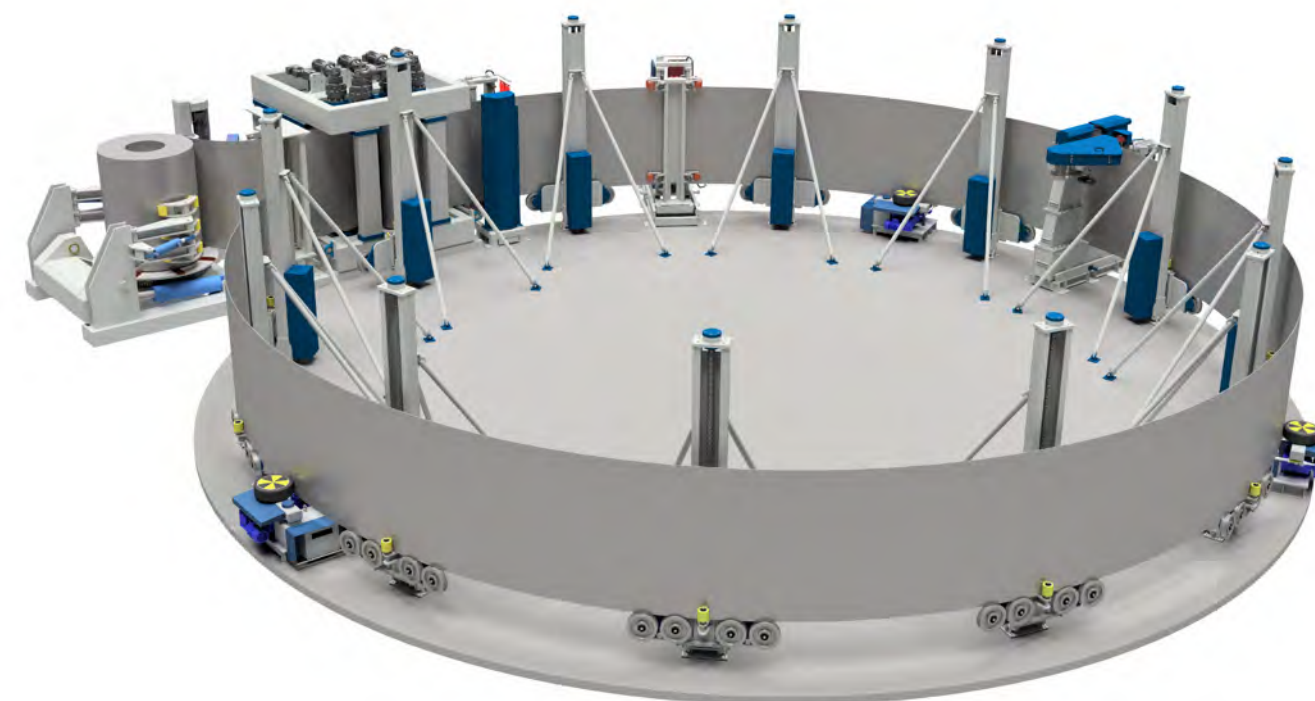


MOBILNA LINIA

do produkcji zewnętrznych zbiorników wielkogabarytowych

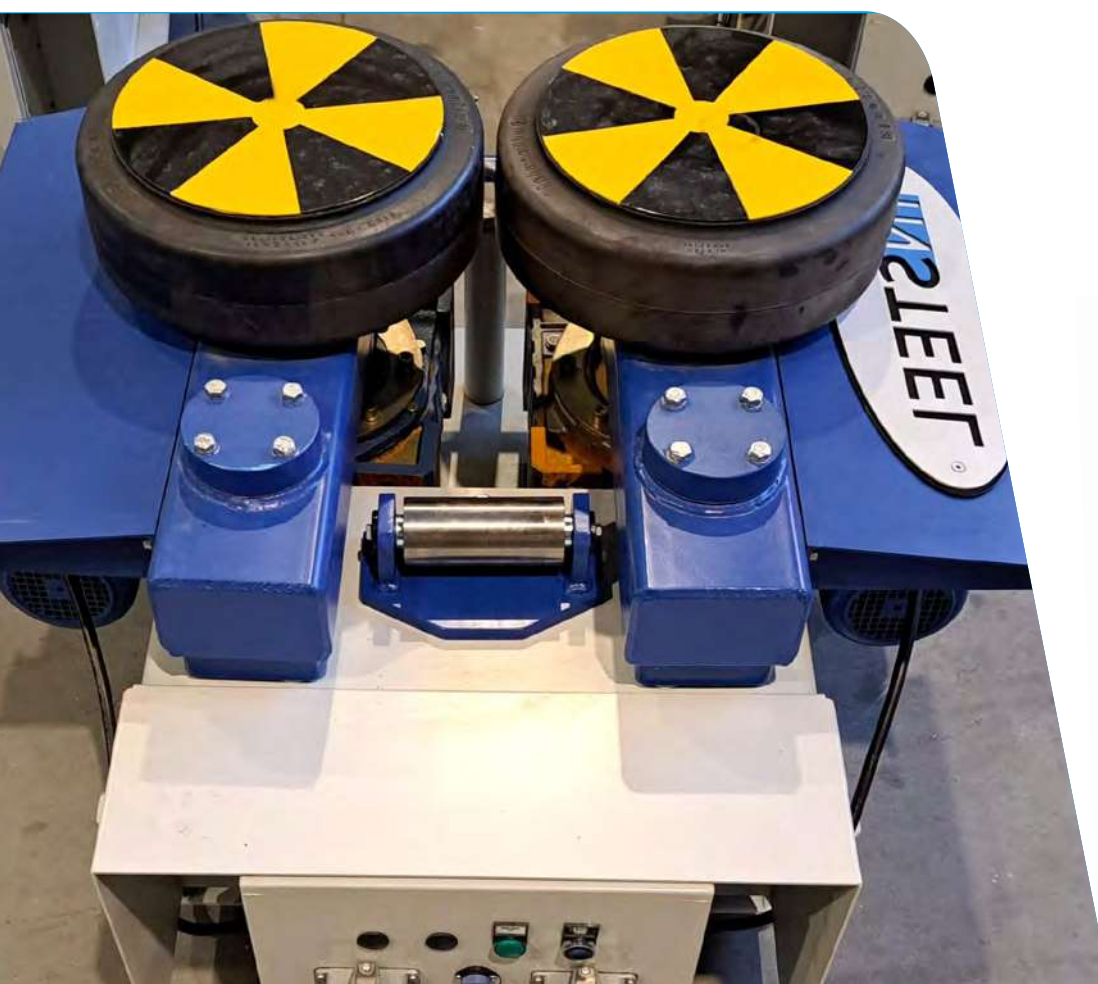
Doświadczenia i know-how wyniesione z bliskiej współpracy z firmami z naszej grupy w zakresie linii przeznaczonych do cięcia i formowania stali nierdzewnej pozwoliły INSTEEL na poszerzenie gamy oferowanych produktów o mobilną linię do produkcji wielkogabarytowych zbiorników zewnętrznych.

Linia po dostarczeniu i rozstawieniu na placu budowy umożliwia w sposób zautomatyzowany na kompleksową produkcję kolejnych cęg zbiornika i budowę samego zbiornika.



Linia umożliwia realizację następujących procesów:

- rozwinięcie blachy z kręgu w pozycji pionowej dla grubości 3 - 8 mm;
- możliwość produkcji cęg z arkuszy blachy o grubości 8 - 12 mm;
- wstępne prostowanie i formowanie w łuk o zadanym promieniu produkowanego zbiornika;
- cięcie i spawanie miejsc łączeń pionowych cęg;
- spawanie obwodowe łączonych cęg;
- przegniatanie, szlifowanie i czyszczenie spoin;
- podnoszenie konstrukcji zbiornika powyżej produkowanej i formowanej cęgi bez potrzeby użycia dźwigu.



MOBILNA LINIA

do produkcji zewnętrznych zbiorników wielkogabarytowych

Zastosowanie oferowanego rozwiązania pozwala na znaczące obniżenie kosztów budowy zbiornika oraz skrócenie czasu realizacji.

W ofercie posiadamy również autonomiczne urządzenia peryferyjne dedykowane dla branży producentów zbiorników.



PARAMETRY MATERIAŁU WSADOWEGO I PARAMETRY PRODUKOWANEGO ZBIORNIKA

3,0 - 12,0 mm

grubość blachy
wsadowej

7500 - 24000 kg

masa kręgu
wsadowego

1000 - 2000 mm

szerokość kręgu
wsadowego

5000 - bez ograniczenia

średnica
zbiornika

LINIE TECHNOLOGICZNE

do pakowania kręgów

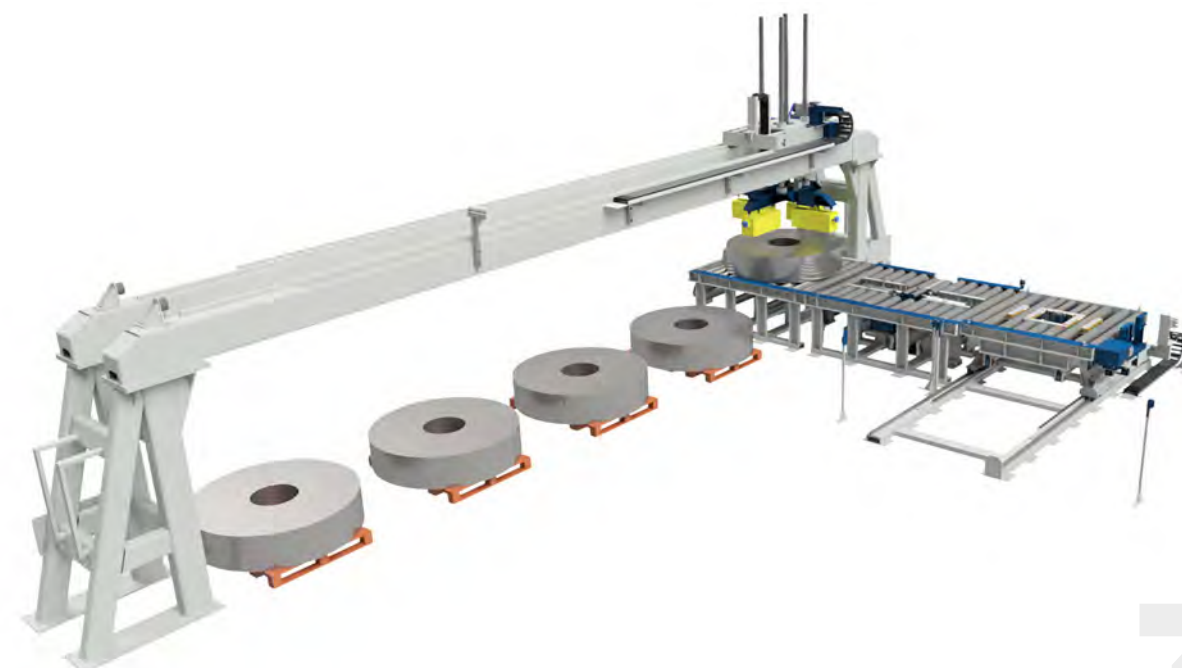
Linia do pakowania kręgów jest rozszerzeniem linii rozkroju wzdłużnego, zwiększającym wydajność produkcji poprzez automatyzację odbioru kręgów z linii.



Standardowo linia do pakowania kręgów składa się z:

- przejazdnej platformy uchylniej, której zadaniem jest odebranie kręgów z ramienia magazynu i przekazanie ich na transporter rolkowy przy jednoczesnej zmianie płaszczyzny transportu;
- stołu centrującego krąg, pełniącego funkcję stanowiska promieniowego spinania kręgów. Rolki obrotowe ułatwiają i przyspieszają sam proces wiązania, który może być realizowany ręcznie lub automatycznie w zależności od konfiguracji linii;
- transportera końcowego, odpowiadającego za spozycjonowanie kręgu przed odłożeniem na paletę;
- układacza stosów, który umożliwia przenoszenie kręgów i układanie ich zgodnie z zadanym programem sprzedażowym w stosy wysyłkowe na paletach. Zespół wyposażony jest w zestaw elektromagnesów, których moc dostosowana jest do ciężaru kręgów.

Całość jest spięta niezbędnymi instalacjami zasilającymi, programem sterującym i systemem bezpieczeństwa.



INSTALACJE

branży hutniczej

W ramach działalności INSTEEL realizujemy modernizacje i dostawy dla przemysłu hutniczego. We współpracy z naszymi partnerami realizujemy projekty modernizujące wybrane rejony hutniczych ciągów technologicznych, w szczególności w obszarze załadunku i transportu wsadu oraz kantowania i konfekcjonowania końcowego.



Posiadamy również wiedzę i kompetencje pozwalające na realizację projektów w obszarze instalacji do obróbki cieplnej stali - budowa i modernizacje zbiorników hartowniczych. Wykonujemy wg własnych projektów specjalistyczne C-haki i trawersy transportowe stanowiące wyposażenie suwnic, żurawi lub wózków widłowych dedykowanych do niestandardowych zastosowań.



URZĄDZENIA

autonomiczne

Produkujemy, dostarczamy i integrujemy z istniejącymi liniami pełną gamę zaawansowanych urządzeń technologicznych, które możemy wyposażyć w niezależne, autonomiczne układy zasilania i sterowania utrzymujące płynną komunikację z głównym programem sterującym linii. Oferujemy rozwiązania dostosowane do potrzeb i wymagań naszych klientów.

W naszej ofercie dostępne są:

- rozwijarki blach z kręgu;
- zwijarki pasma;
- prostownice wielorolkowe;
- podajniki rolkowe;
- nożyce poprzeczne;
- nożyce wzdłużne;
- profilarki;
- giętarki profili;
- zespoły perforujące;
- akumulatory pasma;
- układacze arkuszy;
- układacze profili.



ROZWIJARKI

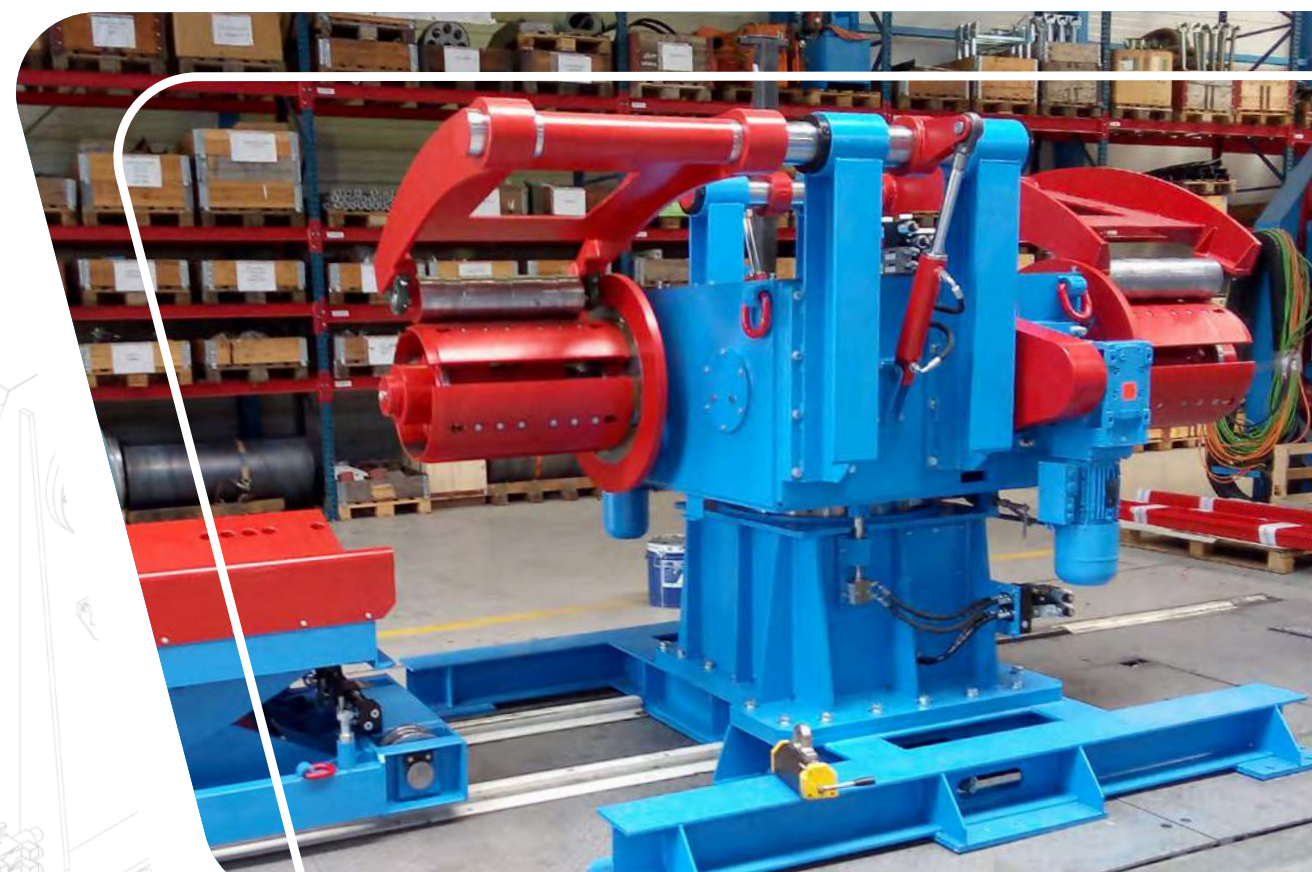
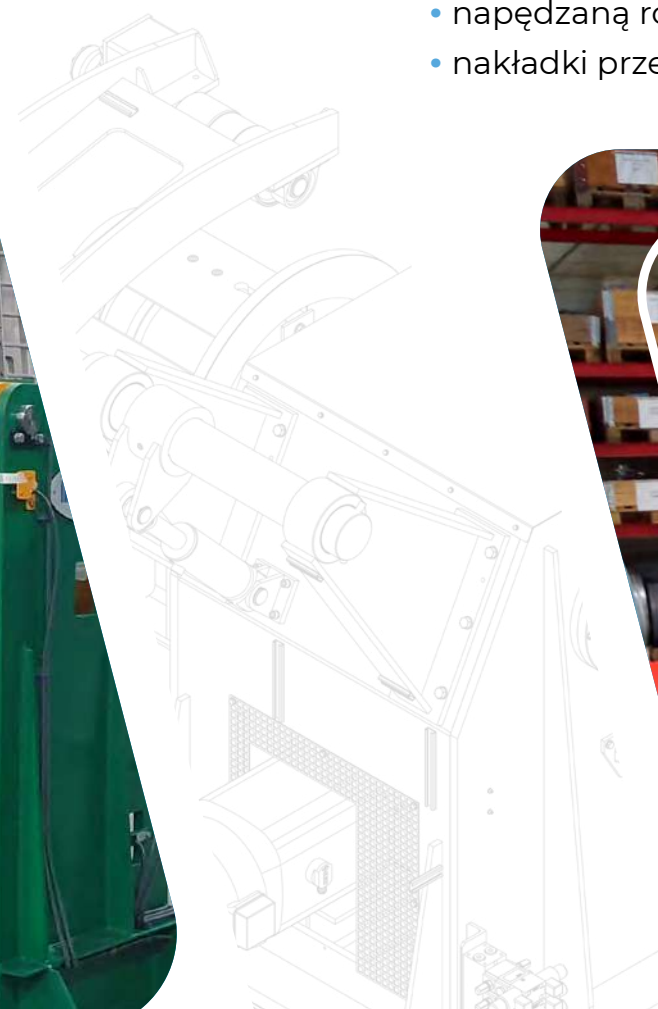
blach z kręgu

Oferujemy rozwijarki stacjonarne i przejezdne wykonane w różnych odmianach technicznych, dostosowane konstrukcją do wymaganej nośności w zakresie od 1 000 – 24 000 kg i szerokości kręgu wsadowego w przedziale od 50 – 2 000 mm.

W zależności od konfiguracji linii i wielkości kręgu wykonujemy urządzenia jedno lub dwutrzpieniowe. W ofercie posiadamy również rozwijarki dwutrzpieniowe obrotowe stosowane w liniach o wysokiej wydajności produkcyjnej wymagających szybkiej wymiany kręgu.

Nasze rozwijarki zależnie od wariantu są wyposażane w:

- stół załadowczy kręgu;
- kontroler krawędzi taśmy;
- trzpień rozprężany hydraulicznie;
- napędzaną rolkę dociskową;
- nakładki przejściowe dla różnych średnic wewnętrznych kręgu.

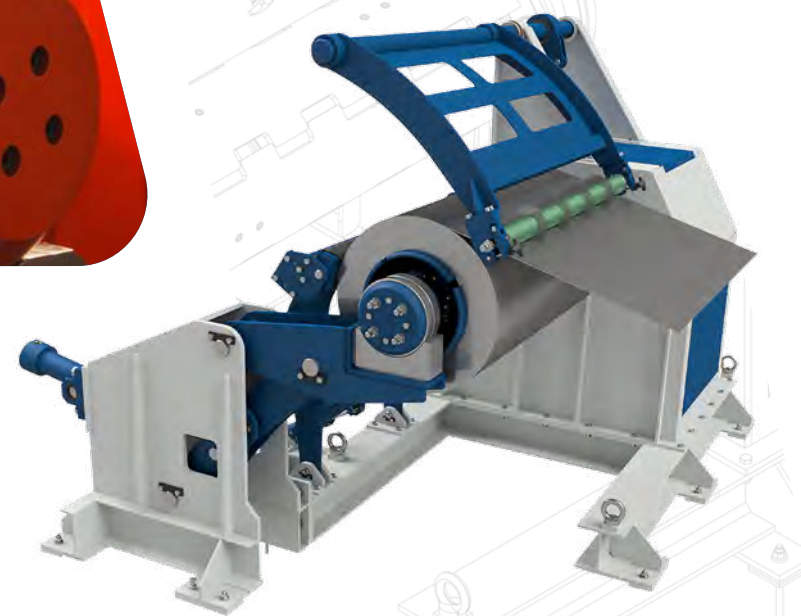
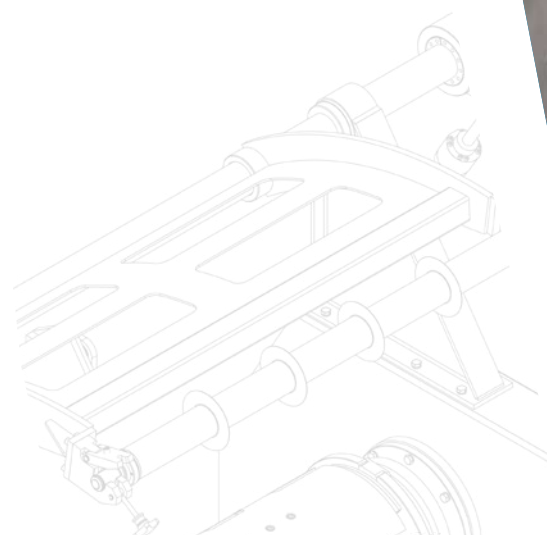


ZWIJARKI

pasma

Dostarczamy zwijarki dostosowane wielkościami do wymaganej nośności i szerokości kręgu, gwarantujące najwyższą jakość nawinięcia materiału. W zależności od konfiguracji linii i wielkości kręgu wykonujemy urządzenia jedno lub dwutrzpieniowe.

Materiał odbierany przez nasze urządzenia może być zwijany bezpośrednio na trzpień rozprężny z zamkiem lub na tuleję kartonową.



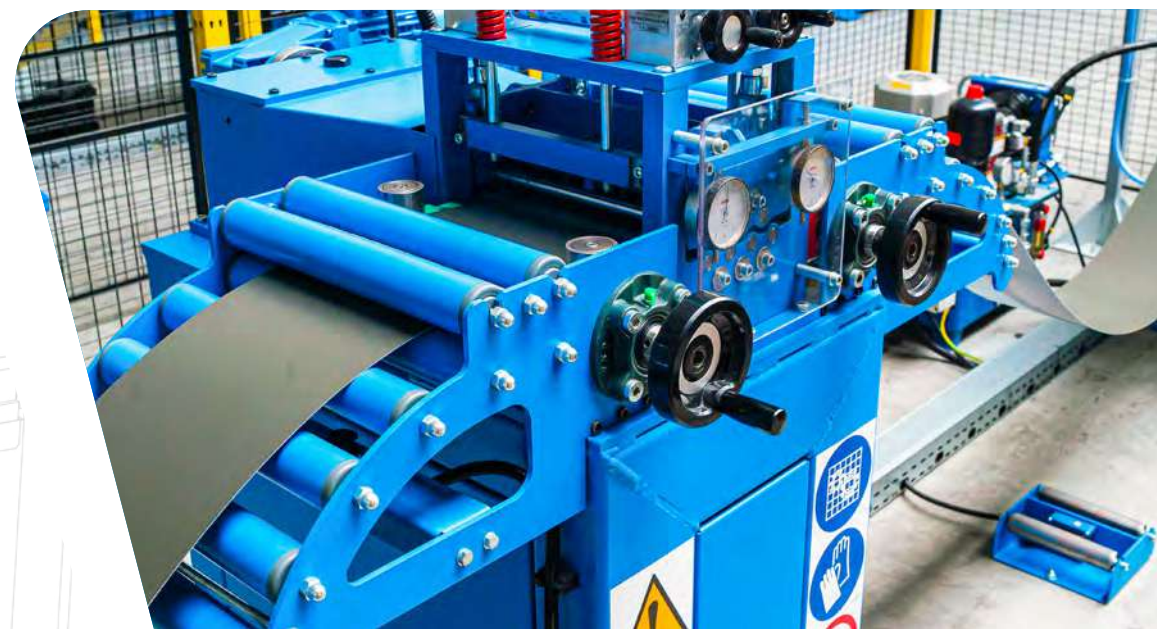
W ramach wyposażenia zwijarki standardowo dostarczamy stół odbiorczy kręgów, a opcjonalnie zaawansowany układ ewakuacji kręgów nie spiętych po procesie rozkroju, umożliwiającą szybkie zwolnienie zwijarki do dalszej produkcji i spinania kręgów poza strefą pracy linii.

PROSTOWNICE

INSTEEL w ofercie posiada wachlarz prostownic do blach o zróżnicowanym przekroju. Ilość i wielkość wałów prostujących dostosowana jest do materiału wsadowego i przeznaczenia prostownicy. Wszystkie wały prostujące w naszych urządzeniach podparte są rolkami podporowymi zapobiegającymi ich uginaniu się podczas prostowania materiału wsadowego, co gwarantuje wysoką jakość arkusza.



Kasetowa zabudowa umożliwia łatwą obsługę serwisową. Sterowanie nastawą kasety z wałami prostującymi realizowane jest automatycznie z poziomu pulpitu sterowniczego lub ręcznie w przypadku prostszych rozwiązań.



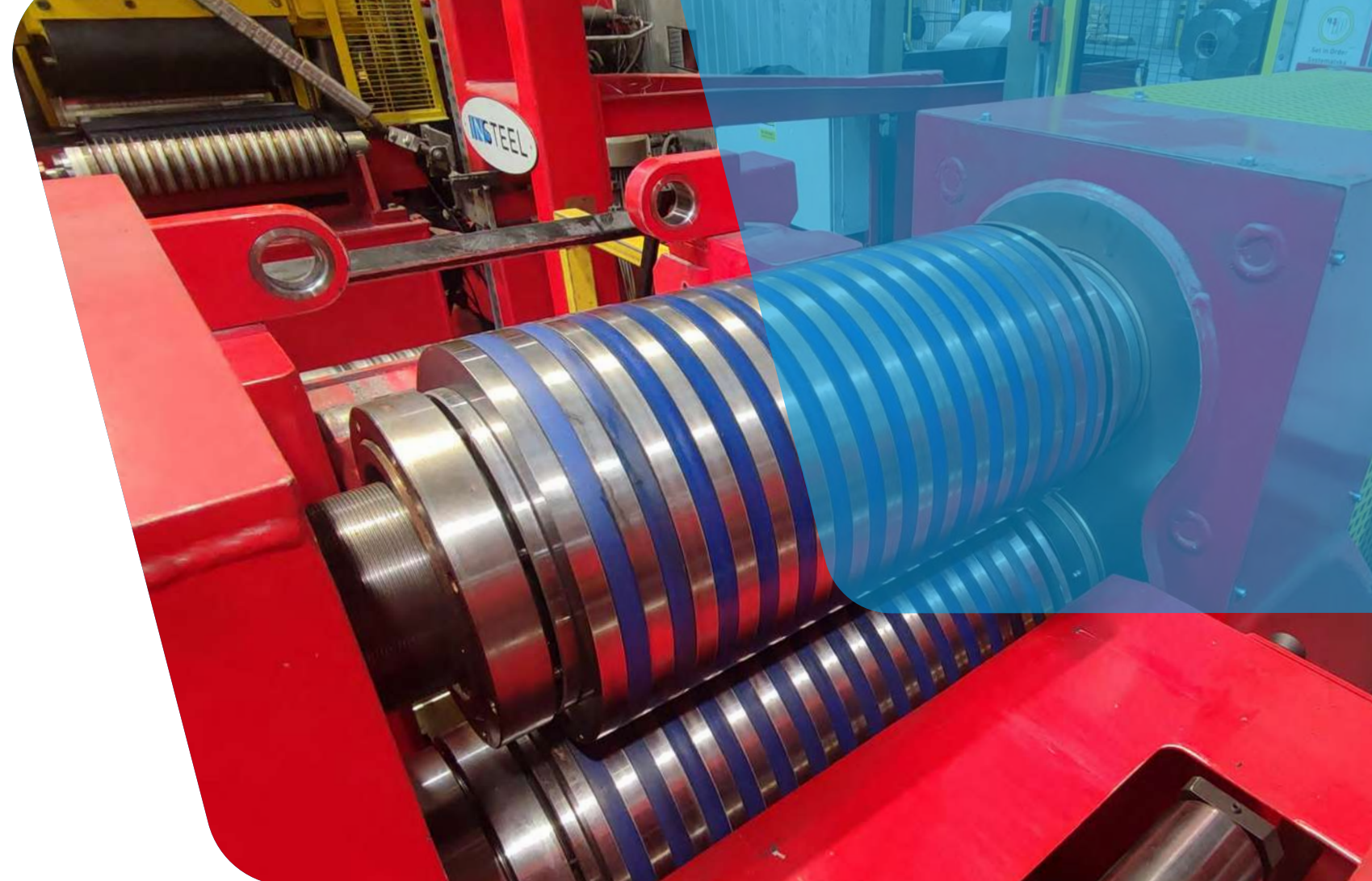
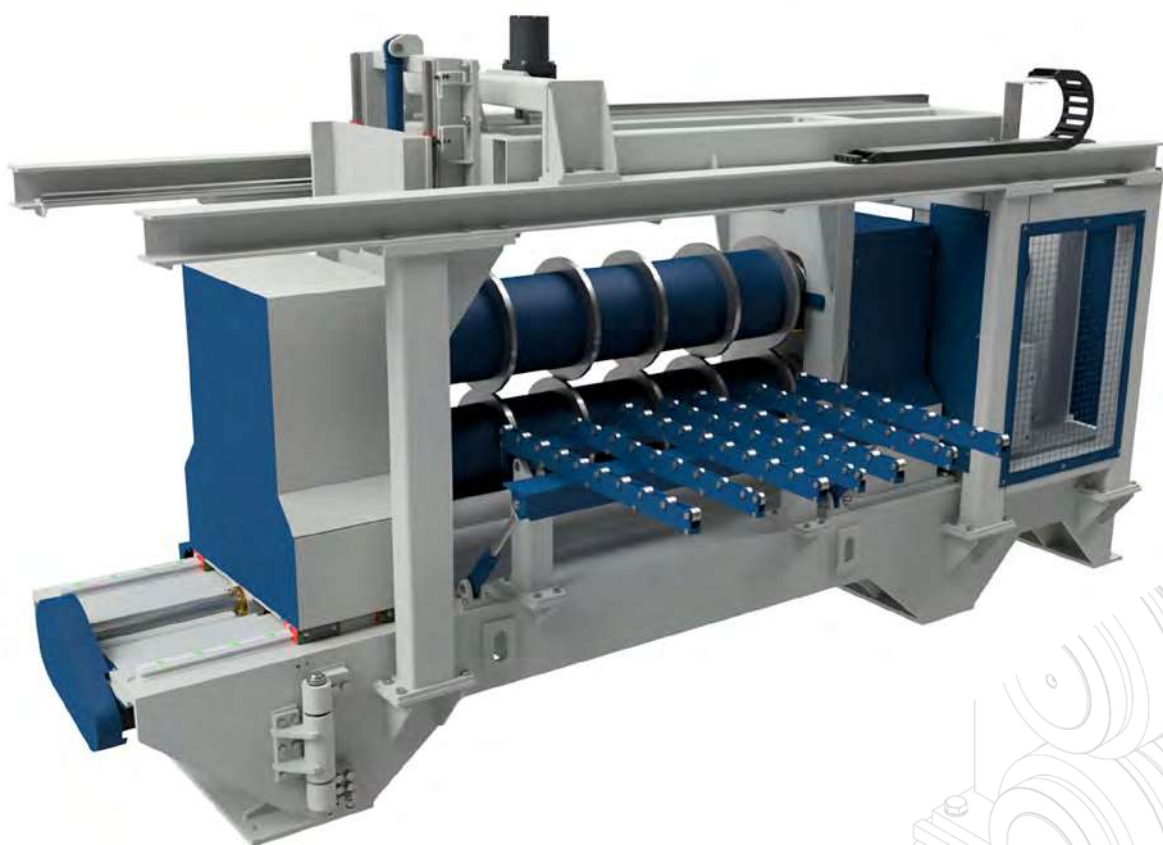
NOŻYCE

do cięcia wzdłużnego

Nożyce do cięcia wzdłużnego znajdujące się w naszej ofercie charakteryzuje solidna konstrukcja, wysoka sztywność wałów tnących i precyzyjne łożyskowanie gwarantujące w połączeniu najwyższą jakość krawędzi po cięciu.

W zależności od rodzaju rozkrawianego materiału i wielkości odpadu powstającego w procesie trymowania pasma, nasze nożyce wzdłużne wyposażamy w zwijarki odpadu lub układy tnące odpad.

Dostarczamy urządzenia przeznaczone do rozkroju blach w zakresie grubości wsadu od 0,5 mm do 6,0 mm.



Opcjonalnie możliwe jest wyposażanie nożycy w układ szybkiej wymiany noży krążkowych, rekomendowany dla użytkowników wykonujących częste zmiany prowadzonego rozkroju.



NOŻYCE

do cięcia poprzecznego

W ofercie INSTEEL znajduje się szeroki asortyment nożyc gilotynowych do cięcia poprzecznego zarówno płaskiej stali, jak i profili kształtowych. Dostarczamy kompletne moduły cięcia przeznaczone do zabudowy w liniach technologicznych, jak również autonomiczne gilotyny stanowiskowe do cięcia arkuszy o różnicowanym rozmiarze i grubości.

Moduły tnące do zabudowy w linii wykonujemy w dwóch wariantach związanych z trybem pracy linii, tj.:

- nożyce stacjonarne pracujące z linią w trybie start/stop;
- nożyce nadążne pozwalające na cięcie bez zatrzymywania pasma z prędkością dostosowaną automatycznie do pracy linii.



W naszych nożycach stosujemy segmentowy układ noży tnących z możliwością nastawy szczeliny międzynożowej, co zdecydowanie ułatwia czynności serwisowe.

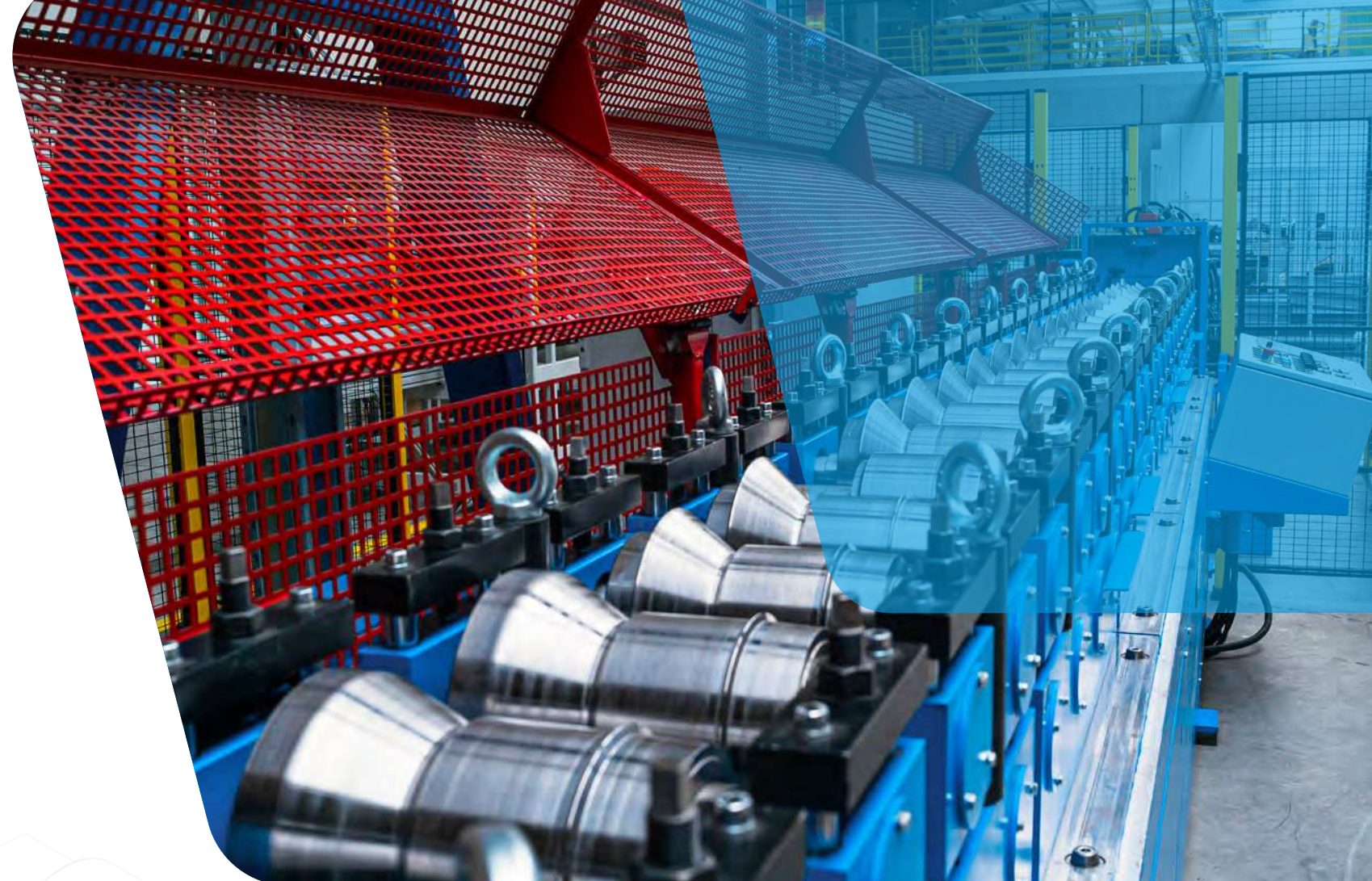
W ofercie mamy również piły nadążne do cięcia profili zamkniętych.



PROFILARKI

W naszej ofercie znajdują się profilarki o zróżnicowanych rozwiązaniach konstrukcyjnych wynikających z zakresu asortymentowego produkowanych profili oraz zapotrzebowania indywidualnego klienta.

W standardzie wyposażenia każdej profilarki znajduje się zestaw głowic korygujących profil oraz metryczny system nastaw ułatwiający obsługę. Rolki profilujące, których zarys jest opracowywany z wykorzystaniem najnowszych systemów wsparcia komputerowego, wykonujemy z najwyższej jakości stali narzędziowej oraz poddajemy je obróbce cieplnej dla zachowania najwyższej trwałości.



Dostarczamy profilarki do profili otwartych oraz zamkniętych:

- profilarki o stałej zabudowie rolek profilujących dedykowane do produkcji jednego typu profilu;
- profilarki z wymiennymi modułami profilującymi o stałej zabudowie rolek przystosowane do naprzemiennej produkcji różnych rodzajów profilu;
- zaawansowane profilarki nastawne, w których zmiana produkowanego profilu następuje poprzez zmianę konfiguracji i ustawień profilarki, przeznaczone do produkcji kilku odmian asortymentowych profili.

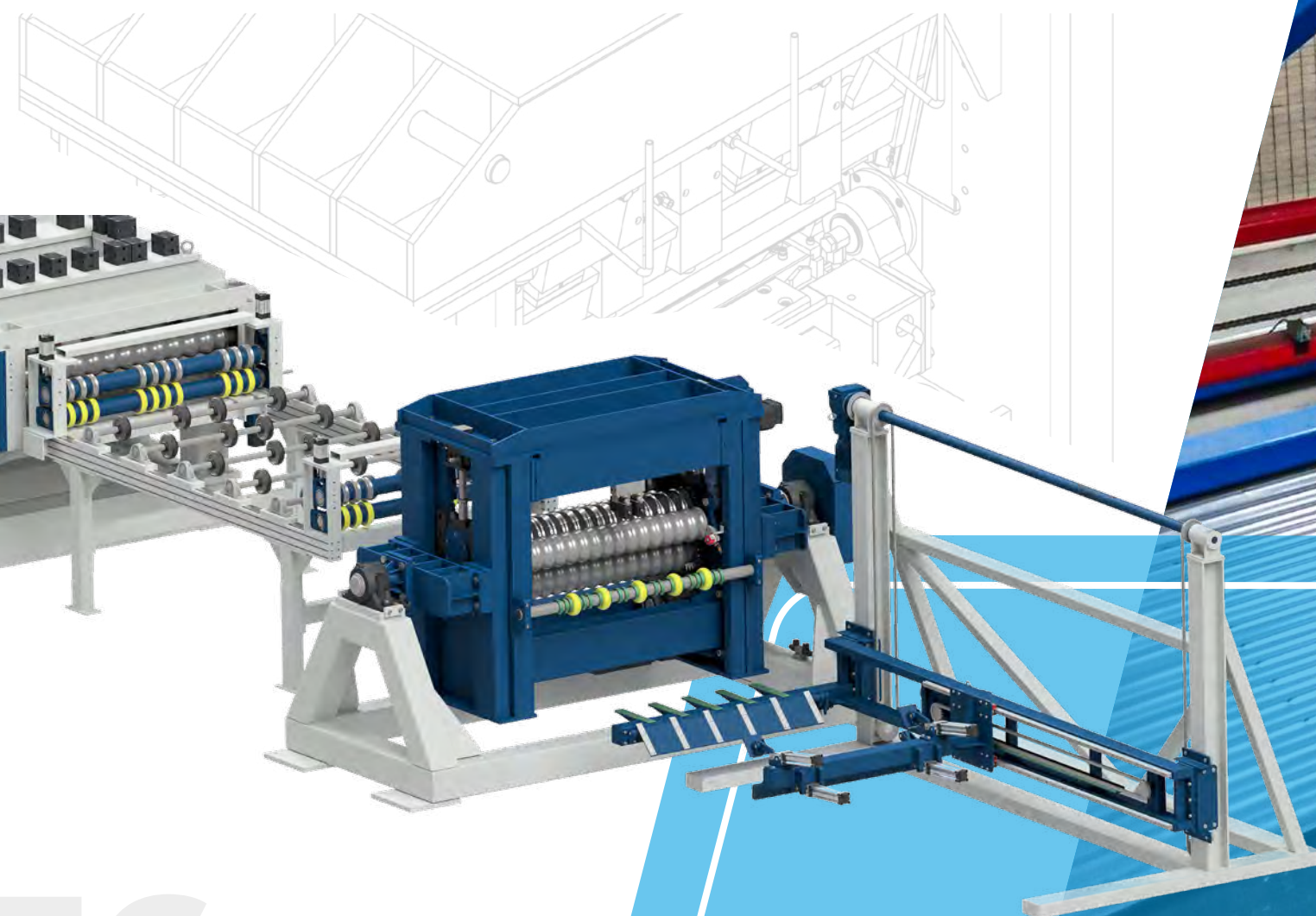


GIĘTARKI

profilu

Dostarczamy wysoko wyspecjalizowane giętarki do wykonywania profili łukowych płaskich i profilowanych. Standardowo produkujemy giętarki czterorolkowe. Rozwiązanie to pozwala na uzyskanie łuku na całej długości profilu. Możliwa jest też dostawa urządzeń w wykonaniu trójrolkowym. Zmiana promienia gięcia odbywa się z poziomu pulpitu sterującego. Urządzenia te znajdują zastosowanie w produkcji elementów płaszczy zbiorników wieloelementowych.

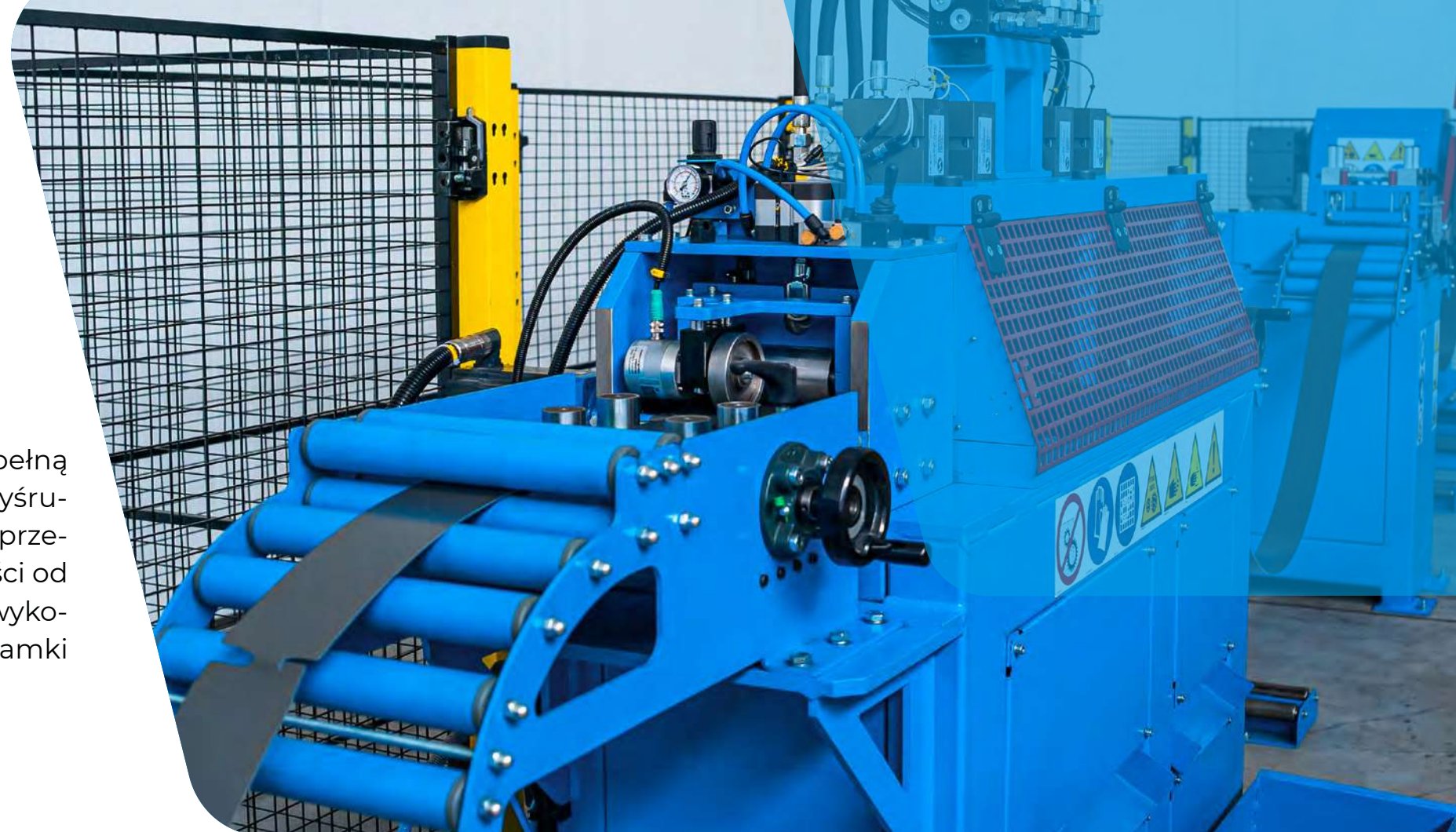
Produkowane przez nas giętarki możemy wyposażyć w układ załadowniczy wlotowy, jak również w układacz profili giętych.



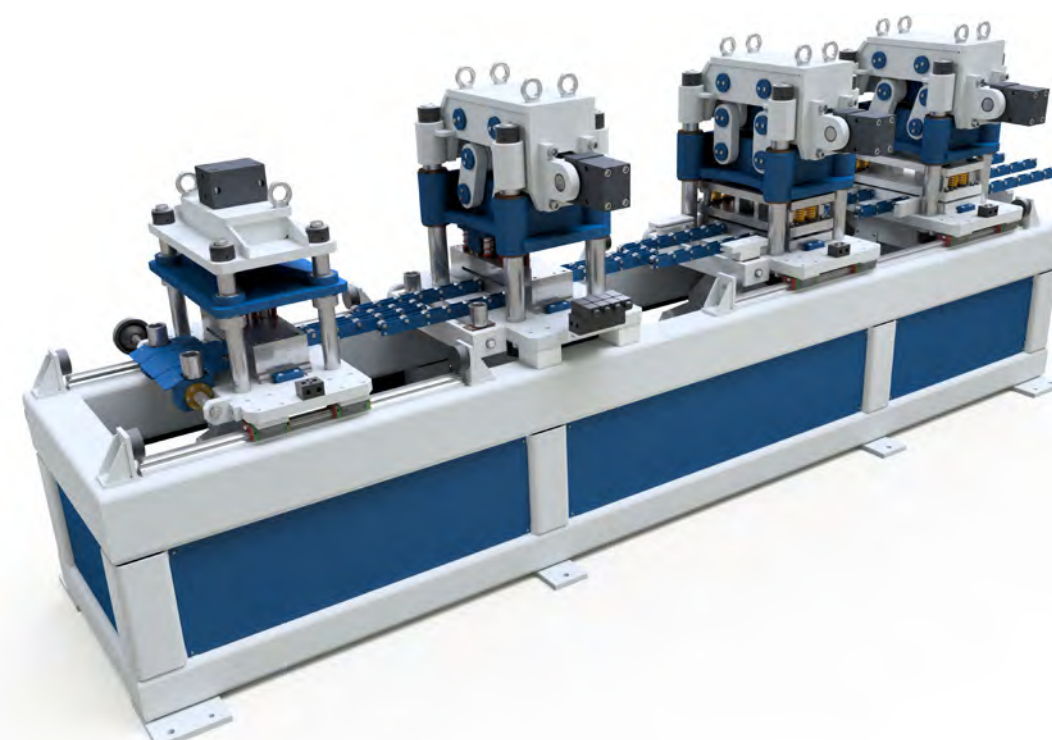
ZESPOŁY

perforujące

Produkujemy, dostarczamy i integrujemy z istniejącymi liniami pełną gamę zaawansowanych układów perforujących, spełniających wyśrubowane wymagania dokładności wymiarowej oraz prędkości linii, przeznaczonych do pracy w trybie nadążnym lub start\stop w zależności od potrzeb linii. Urządzenia konstruowane są w różnych wariantach wykonania, od wysokowydajnych perforatorów mimośrodowych po bramki zasilane hydraulicznie.



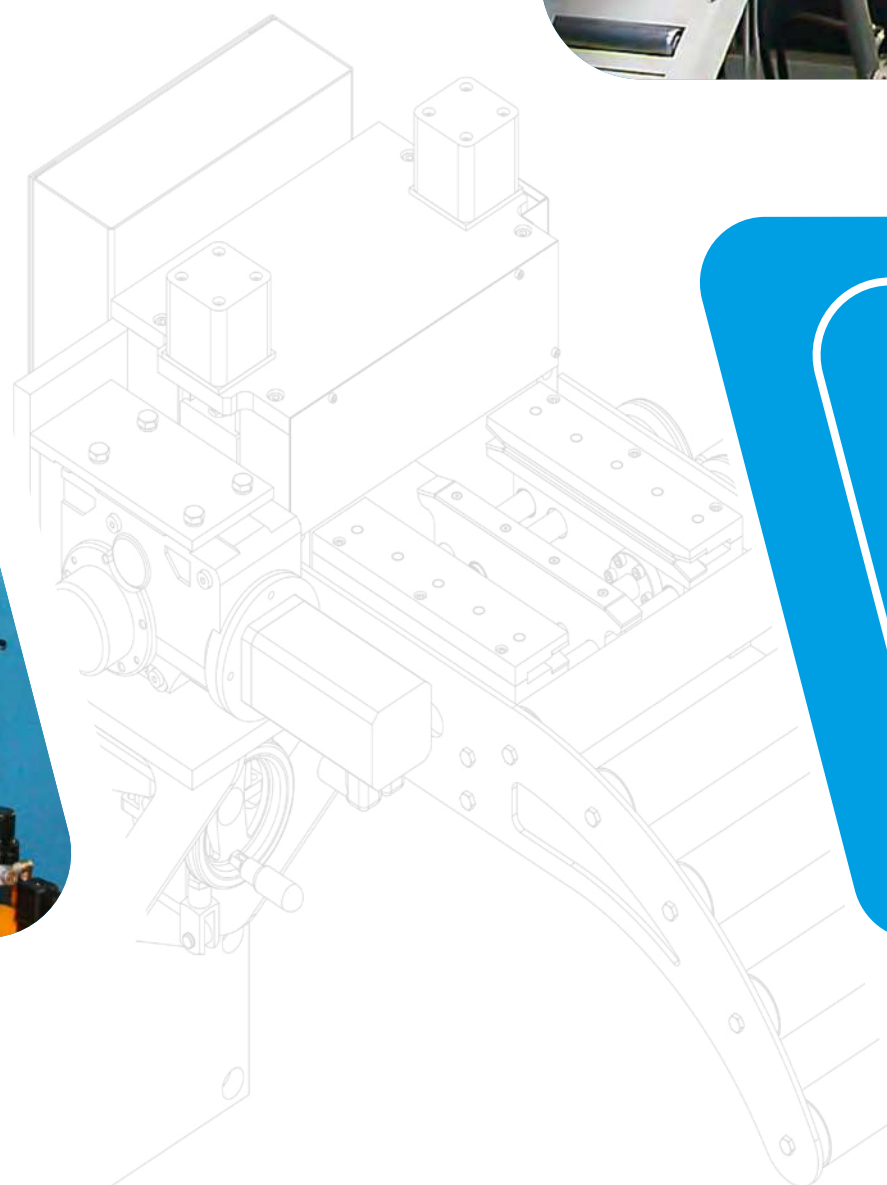
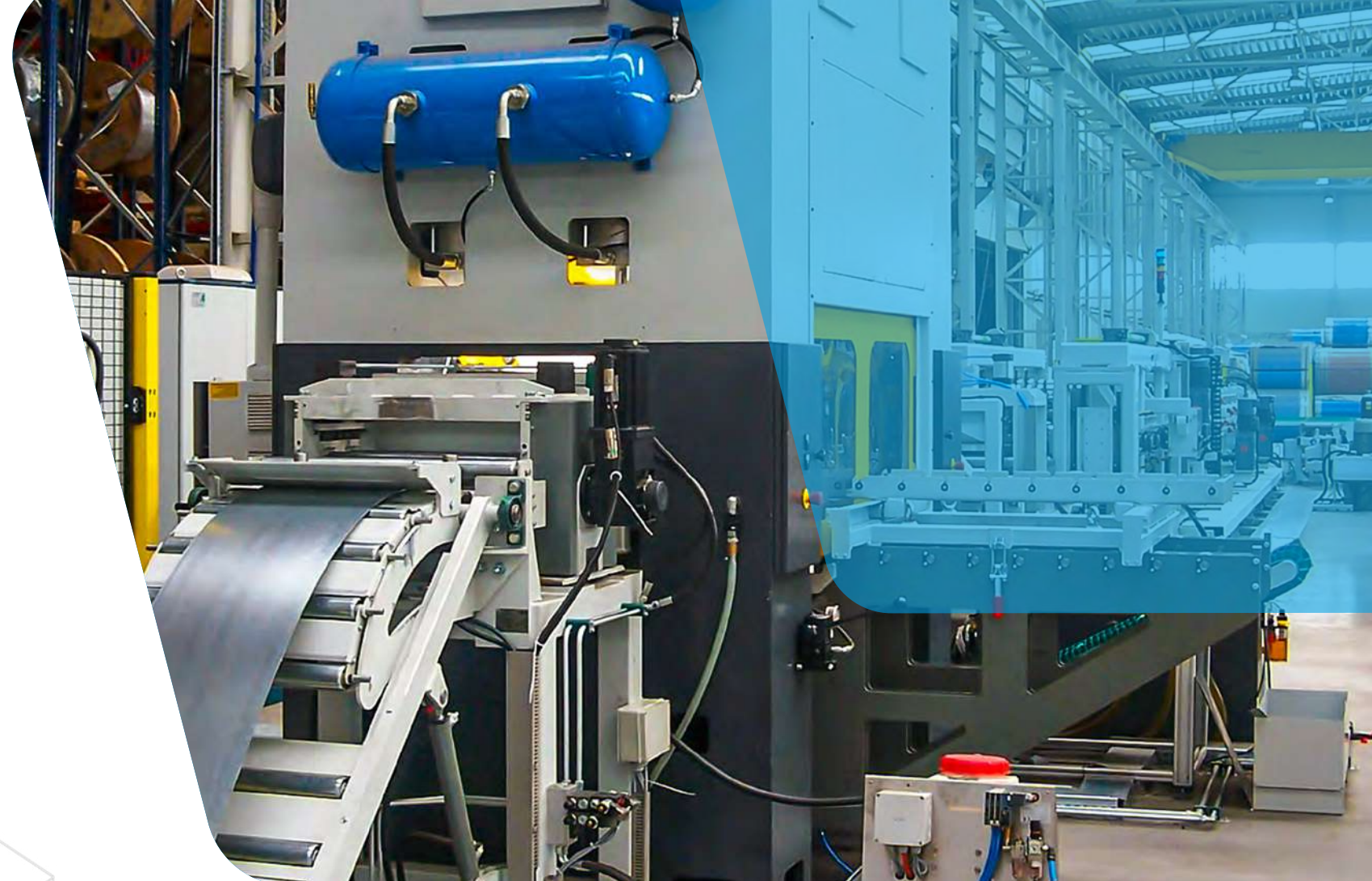
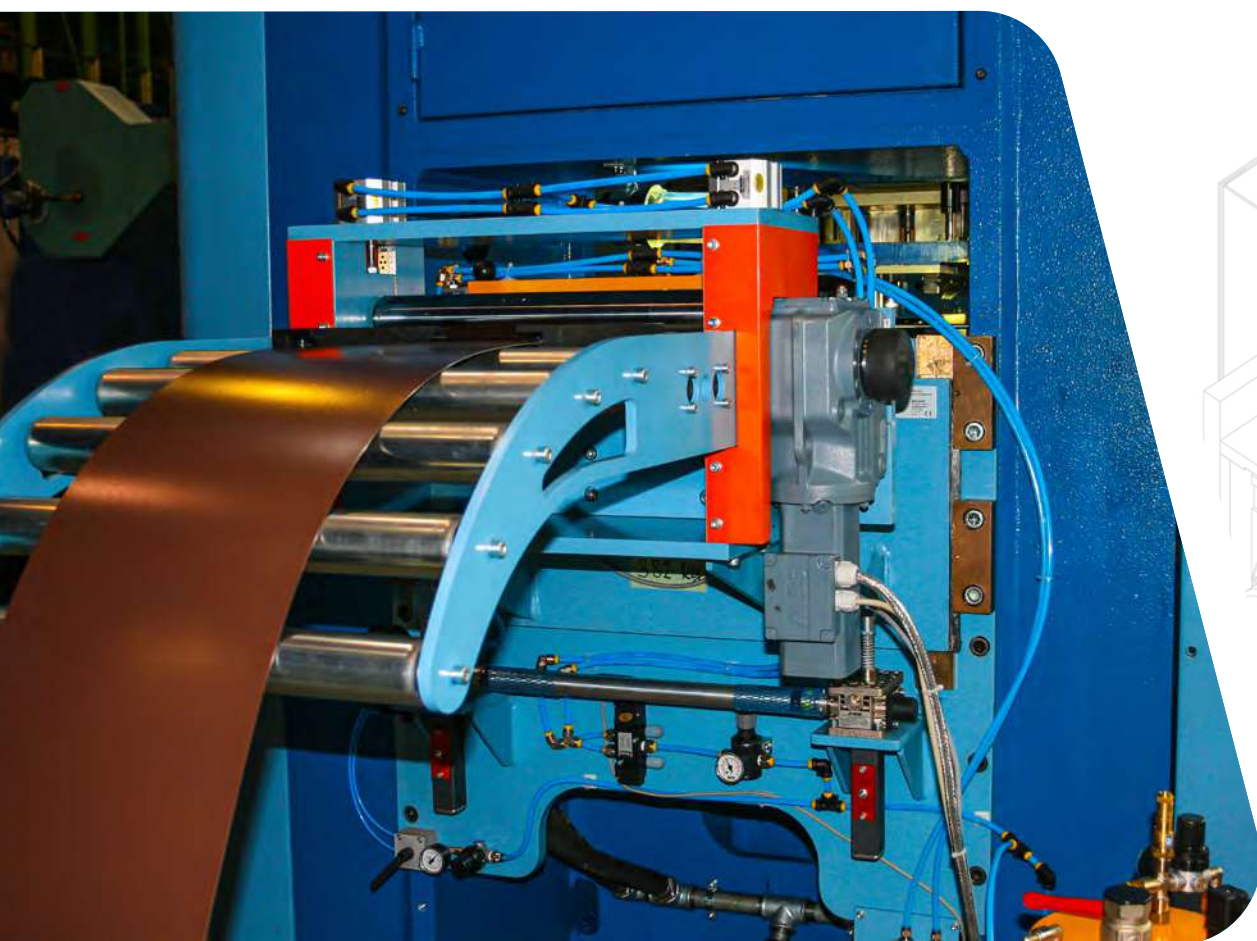
Nasze urządzenia wyposażamy w niezbędny zestaw narzędzi wykrawających od renomowanych dostawców. Niestandardowe narzędzia dedykowane wykonujemy we własnym zakresie wg najwyższych standardów ze stali narzędziowej.



PODAJNIKI

rolkowe

Nasze podajniki rolkowe pozwalają na szybkie, cykliczne oraz niezwykle precyzyjne podawanie taśm stalowych. Montowane są najczęściej bezpośrednio do prasy lub na konstrukcji wsporczej z regulowaną wysokością roboczą na potrzeby sterowania ręcznego lub automatycznego systemu sterowania za pomocą panelu. Rolki podajnika wykonane są z utwardzonej stali ze średnicą dostosowaną do grubości taśmy. Podajnik wyposażony jest również w system pomiarowy gwarantujący stabilność podań.



Praca podajnika odbywa się w dwóch trybach: w cyklu ciągłym, zgodnym z prędkością prasy lub w cyklu pojedynczym.

Podajniki mogą być instalowane na prasach, jak i na innych urządzeniach.

AKUMULATORY

pasma

Dla linii przewidzianych do pracy ciągłej posiadamy w ofercie akumulatory zapasu pasma pozwalające na wydłużenie czasu pracy linii (akumulator kołowy) lub całkowitą eliminację zatrzymania produkcji poprzez akumulator rolkowy lub poziomy.

Rozmiar akumulatora i możliwości akumulacyjne dostosowywane są do ilości dostępnego miejsca oraz wydajności linii.

Nasze urządzenia wyposażamy w układy łączenia początku i końca taśmy konstrukcyjnie dobrane do rodzaju materiału wsadowego.

Tak skonfigurowany zestaw urządzeń pozwala na stabilną produkcję bez konieczności ponownego nawlekania pasma każdorazowo po zakończonym kręgu wsadowym, zwiększając efektywność linii.



UKŁADACZE

arkuszy i profili

INSTEEL w ofercie posiada wysoko wyspecjalizowane układacze do arkuszy blach płaskich i profilowanych oraz różnego rodzaju profili kształtowych otwartych i zamkniętych.



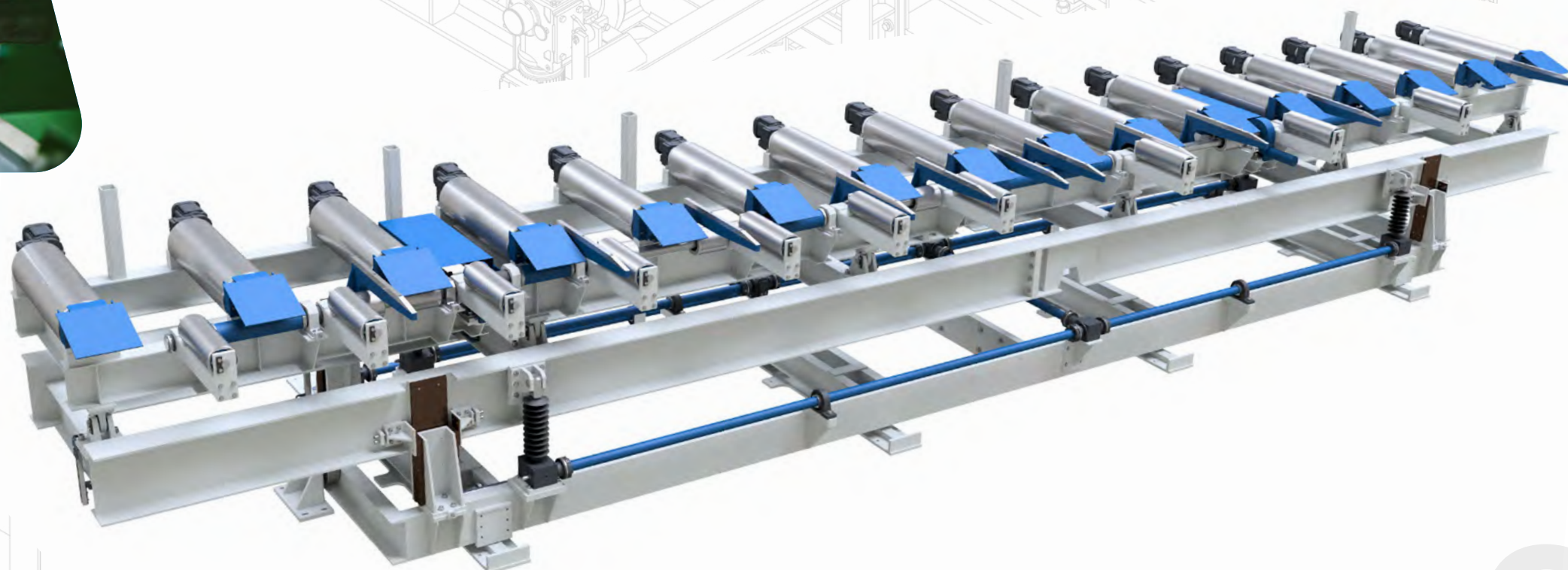
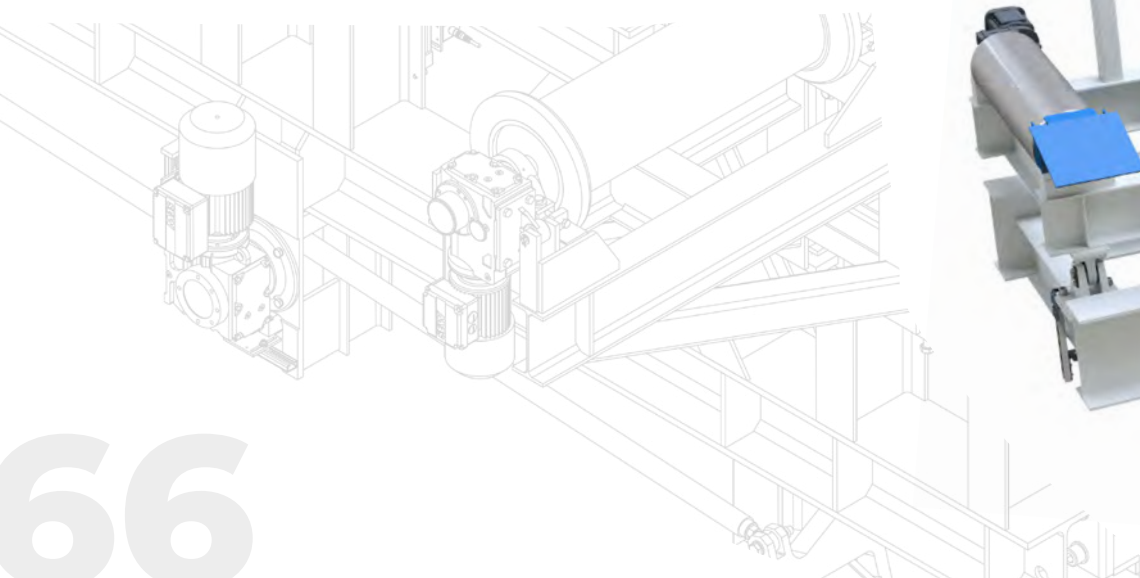
W naszych urządzeniach stosujemy m.in. rozwiązania oparte o pneumatyczne systemy ssawkowe i układy elektromagnetyczne, a specyfikacja urządzenia jest ściśle dostosowana do rodzaju układanego profilu. Układacze formują paczkę w pełni automatycznie, zgodnie z wymaganiami odbiorcy.



TRANSPORTERY

i samotoki

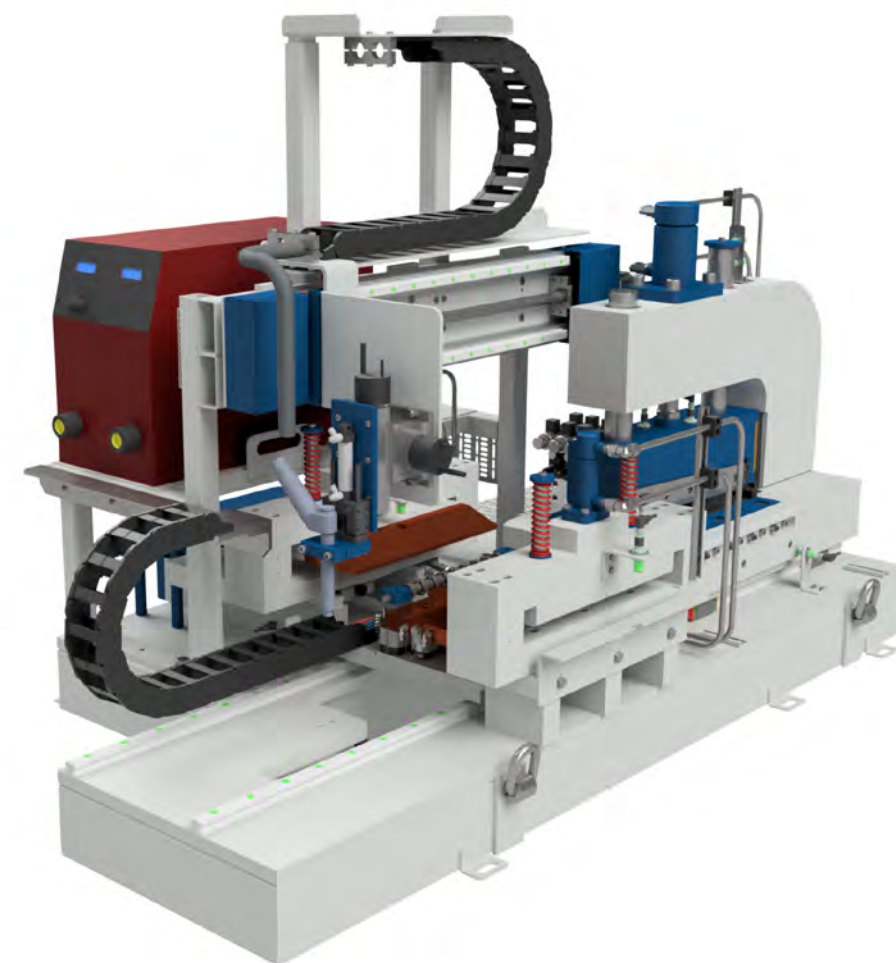
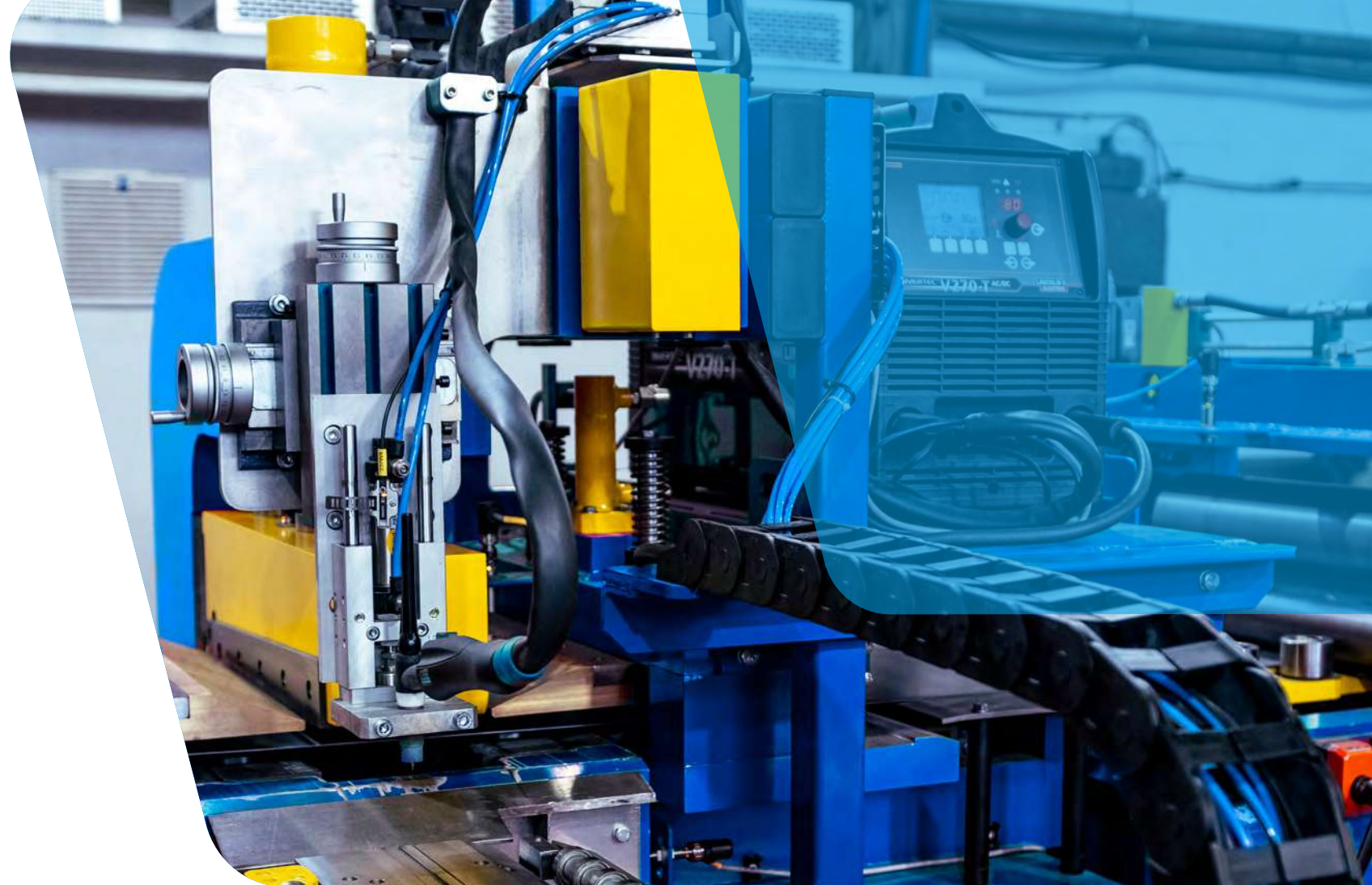
W ofercie posiadamy również samotoki rolkowe, transportery pasowe i łańcuchowe oraz różnego rodzaju przenośniki pneumatyczne i magnetyczne przeznaczone do transportu międzyoperacyjnego blach płaskich, jak również sformowanych profili. Transportery i samotoki są nieodłącznymi elementami w pełni zautomatyzowanych linii produkcyjnych.



STANOWISKA

łączenia początku i końca taśm stalowych

W naszej ofercie posiadamy w pełni automatyczne stanowisko do łączenia początku i końca kolejnych kręgów. Urządzenia tego typu znajdują zastosowanie w liniach w których bardzo ważnym czynnikiem jest ciągłość procesu. W połączeniu z akumulatorem pasma uzyskuje się możliwość nieprzerwanej produkcji – szczególnie istotny czynnik w produkcji profili wzdłużnie zgrzewanych/spawanych. Samoistna zabudowa stanowiska w linii profilowania pozwala na eliminację procesu ponownego nawleknięcia pasma efektywnie zmniejszając czas postoju linii. W ofercie posiadamy również stanowiska półautomatyczne.



SPECJALISTYCZNE

urządzenia dedykowane i stanowiska zrobotyzowane

Nasz wykwalifikowany zespół inżynierski jest w stanie zaprojektować i wykonać wyspecjalizowane urządzenia dostosowane do indywidualnych wymagań i potrzeb naszych Klientów.

**PRZEDSTAW NAM PRODUKT,
A POMOŻEMY CI STAĆ SIĘ
LIDEREM PRODUKCJI!**

Informacją startową jest wolumen i asortyment wyrobów, które mają być produkowane na urządzeniu. Na tej podstawie opracowywane są koncepcje urządzenia i symulacje pracy, dzięki czemu na końcu powstaje prototyp spełniający wszystkie wymagania.



AUTOMATYZACJA

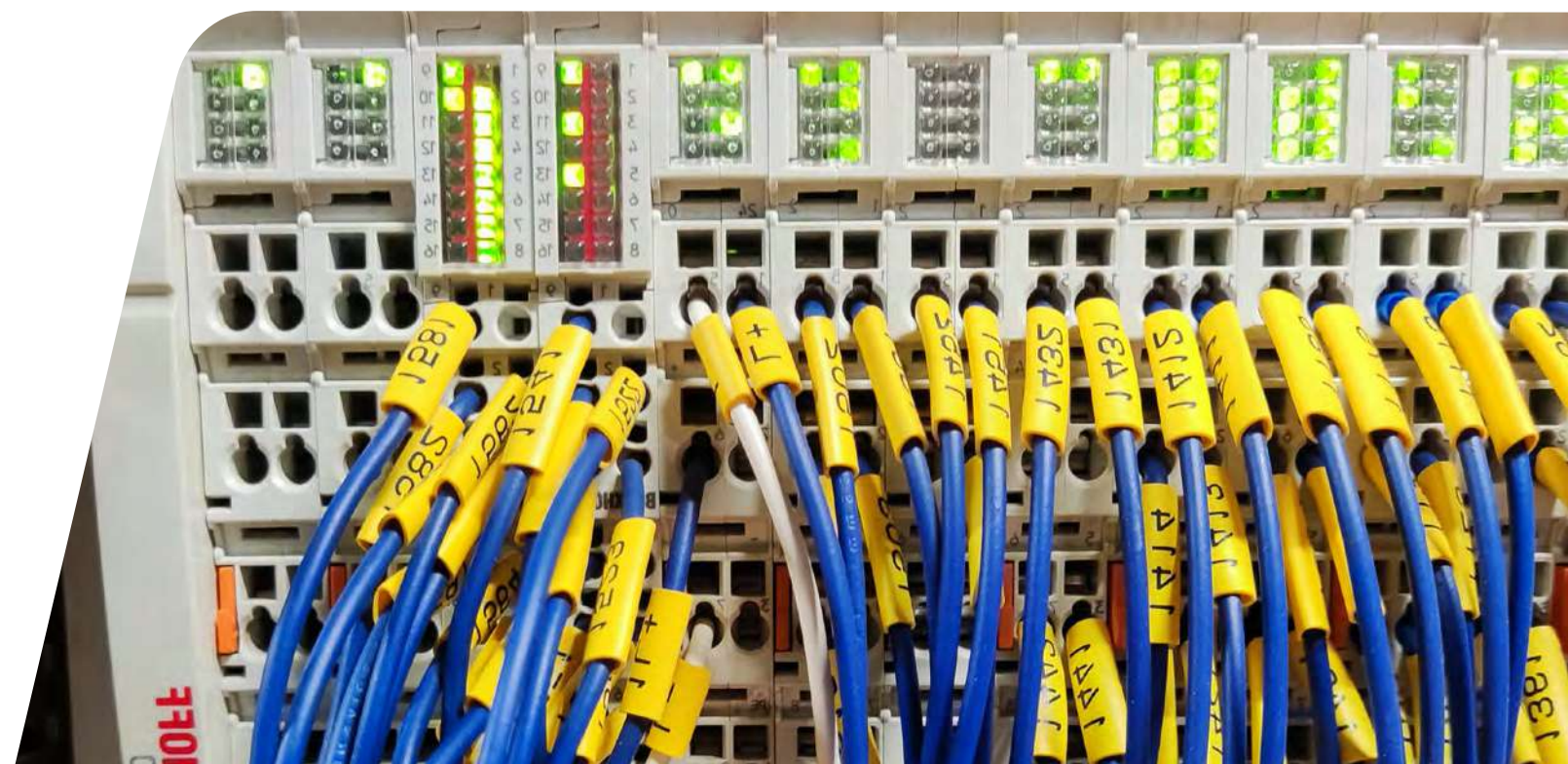
i modernizacja (linii) procesów produkcyjnych

W zakresie naszej działalności realizujemy również projekty automatyzujące procesy produkcyjne w już istniejących lub nowo tworzonych ciągach technologicznych.

Wykwalifikowana kadra programistów, automatyków i konstruktorów pozwala nam na kompleksową budowę nowoczesnych i niezawodnych rozwiązań wyposażonych w najnowsze układy automatyki i systemy sterowania.



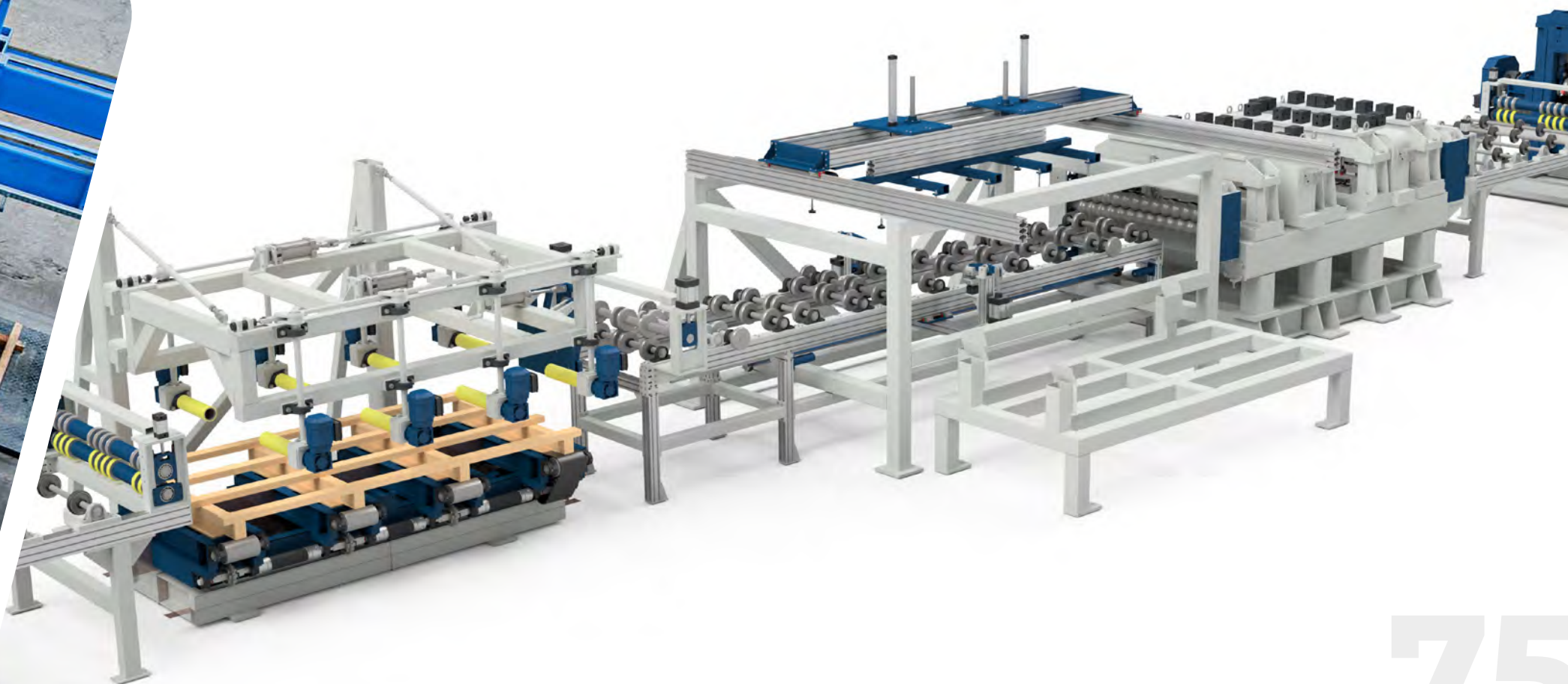
Wiedza i pomysłowość naszych inżynierów w połączeniu z komponentami czołowych producentów tworzy najwyższej jakości układy sterowania.



Dostarczamy rozwiązania, które są w stu procentach dopasowane do specyfiki działalności Klienta. Każdy nasz system jest najpierw projektowany z uwzględnieniem szczegółowych informacji przekazanych przez zamawiającego, a następnie wdrażany etapowo. Jego obsługa jest nieskomplikowana, a precyzyjne wykonanie z wysokojakościowych materiałów gwarantuje wieloletnią żywotność. Wszystkie realizacje poprzedzamy dokładnymi analizami i konsultacjami, które pozwalają nam na opracowanie szczegółowego i efektywnego planu.

Tworzymy, dystrybuujemy i montujemy technologie wysoko konfigurowalne, których ustawienia można dopasowywać do różnych potrzeb i wymagań, a także rozwijać w przyszłości.

Współpracujemy z klientami, dla których rozwój jest realną wartością realizowaną poprzez praktyczne działania, jak inwestycje w innowacje z zakresu automatyzacji procesów technologicznych. Powierzając ich projekt i montaż naszemu zespołowi, można mieć pewność, że wdrożenie przebiegnie sprawnie i skutecznie, a gotowe systemy będą działały przez długi czas zgodnie z założeniami.



USŁUGI

Modernizacje, remonty, serwis

Nasz dział serwisowy to wysoce wyspecjalizowana kadra techniczna, która może zaoferować naszym Klientom szeroki zakres usług serwisowych w obszarze mechaniki, jak i automatyki przemysłowej.

Co realizujemy?

- remonty całych linii do rozkroju, profilowania, pakowania, podawczych i innych;
- remonty poszczególnych zespołów, maszyn czy też pojedynczych urządzeń linii;
- modernizację linii poprzez zwiększenie wydajności linii, zmianę lub rozbudowę ilości produkowanego asortymentu;
- optymalizację procesów produkcyjnych poprzez automatyzację linii;
- bieżący serwis linii, maszyn i urządzeń;
- okresowe przeglądy funkcjonujących linii;
- renowację lub wymianę na nowe elementów zużywalnych;
- audyty serwisowe;
- relokacje linii.



Wieloletnie doświadczenie naszych pracowników sprawia, że jesteśmy w stanie podołać nawet najbardziej wymagającym realizacjom, włączając w to nieszablonowe podejście.

Nasi serwisanci mają wsparcie działu konstrukcyjno-technicznego.

Zapraszamy do korzystania z naszych usług!

serwis@insteel-piw.com



CO NAS WYRÓŻNIA?

INSTEEL Sp. z o.o. łączy w sobie ponad 20-letnie doświadczenie w działalności na prężnie rozwijającym się runku przetwórstwa blach i taśm oraz wysokie kwalifikacje wybitnych specjalistów korzystających z najnowocześniejszych technologii.

FUNDAMENT NASZYCH STANDARDÓW:

PARTNERSKIE RELACJE I KONTAKTY Z KLIENTAMI

Poprzez rozpoznawanie potrzeb, jak też realizację zleconych projektów stajemy się integralną częścią rozwoju oraz ważnym ogniwem dalszego funkcjonowania organizacji klientów. Pozostajemy w stałym kontakcie z nimi zarówno przed, jak i po zakończeniu realizacji danego zlecenia, co z kolei skutkuje lojalnością, otwartością i wzmocnieniem dalszych relacji biznesowych. **Nigdy nie zostawiamy klientów samych sobie!** Zapewniamy im wsparcie na każdym etapie realizacji danego projektu. Klient zawsze może na nas liczyć!

NOWOCZESNE I INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

W naszej firmie stawiamy na ciągły rozwój oraz wykorzystywanie nowych technologii i optymalizację procesów produkcyjnych. W wyniku prowadzonej działalności badawczo – rozwojowej wielokrotnie testujemy i optymalizujemy nasze rozwiązania przed dostarczeniem ich naszym Klientom. Oferowane przez nas produkty wytwarzane są w oparciu o maksymalizację efektywności oraz minimalizację kosztów ich produkcji.

ZAUFANIE

Priorytetem naszej działalności jest nieustanne pogłębianie zaufania naszych klientów, których traktujemy jakby byli członkami naszej rodziny. To właśnie ich zaufanie zarówno do naszej firmy, jak też produktów i usług jest dla nas najwyższym celem. Dzięki realizowanej strategii **INSTEEL** stał się marką rozpoznawalną i cenioną, którą klienci darzą zaufaniem i chętnie korzystają z jej usług.

Na dowód powyższego jest przyjęcie nas do grona członków prestiżowej i międzynarodowej organizacji Regionalnej Izby Gospodarczej w Katowicach. Wspólnie tworzymy silną społeczność przedsiębiorców.





TU JESTEŚMY!

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

INSTEEL Sp. z o.o.

Ul. Żwirki i Wigury 6, 43-190 Mikołów

Telefon:

+48 32 411 01 28

Email:

sekretariat@insteel-piw.com | sales@insteel-piw.com